

Maß	Größe	Toleranzen
e ³⁾	28,5	+0,45 -0,25
m ¹⁾	max. 60,0	—
n ¹⁾	max. 34,5	—
s ²⁾	45,0	—
α ³⁾	max. 40°	—

Technische Daten *)

		Leuchtkörper für Fernlicht	Leuchtkörper für Abblendlicht
Nennwerte	Volt	12 *)	
	Watt	60	55
Meßlichtstrom	Lumen	1250	750
Prüfspannung	Volt	13,2	
Werte bei Prüf- spannung	Watt ⁴⁾		max. 75
	Licht- strom	Sollwert (I_m)	max. 68
		Toleranz ⁴⁾ %	1650
			1000
		± 15	± 15

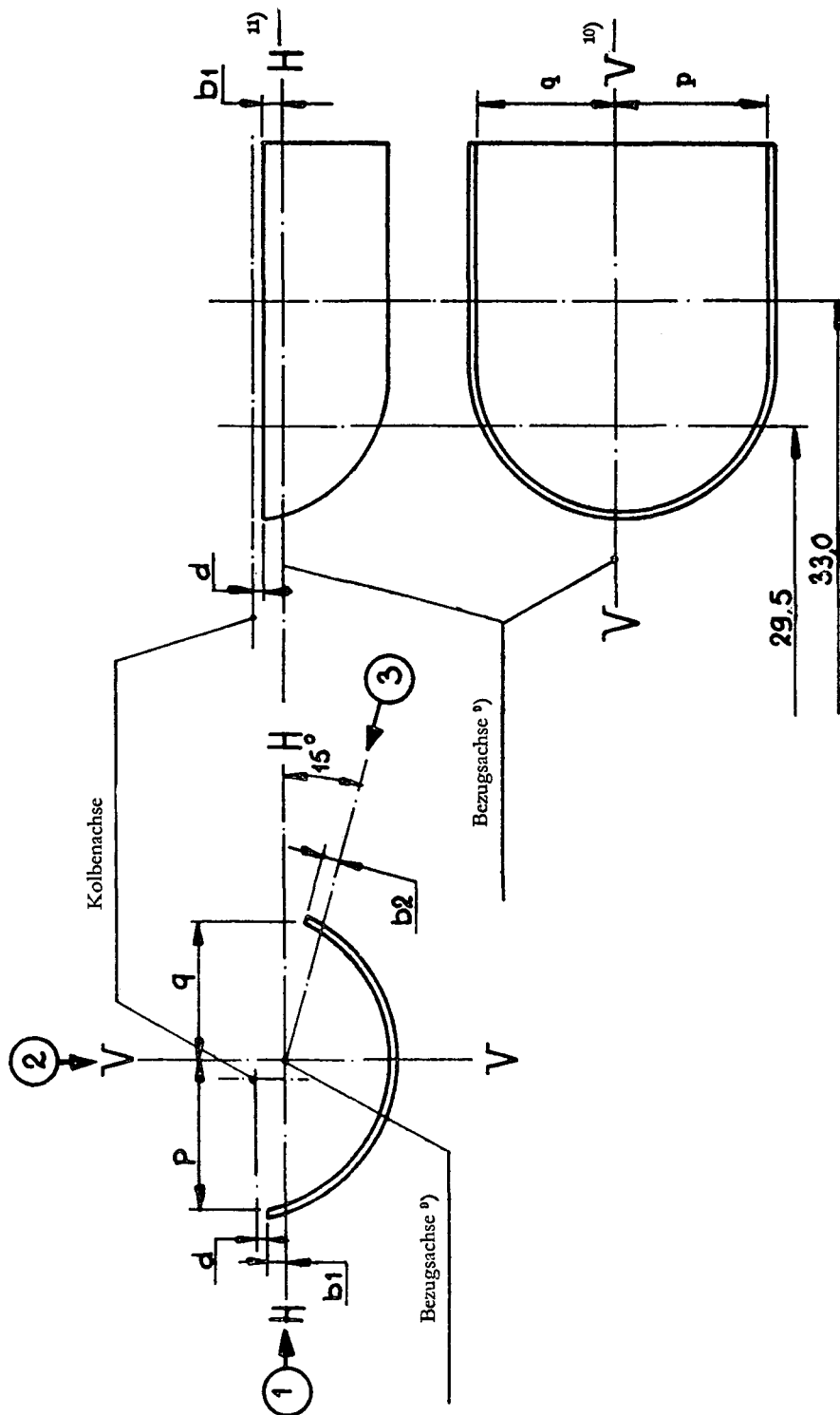
*) Die Werte für Glühlampen mit anderen Nennspannungen werden vorbereitet.

Anmerkungen

- ¹⁾ Wird ein gelber Außenkolben verwendet, so sind „m“ und „n“ die größten Abmessungen dieses Kolbens. Ohne Außenkolben ist „m“ die größte Länge der Glühlampe.
- ²⁾ Es muß möglich sein, die Glühlampe in einen Zylinder mit dem Durchmesser „s“ einzuführen, der konzentrisch zur Bezugsachse liegt, an einem Ende durch eine zur Bezugsebene parallele und von dieser 20 mm entfernte Ebene und am anderen Ende durch eine Halbkugel mit dem Halbmesser $\frac{s}{2}$ begrenzt ist.
- ³⁾ Die Schwärzung muß mindestens bis zum Beginn des zylindrischen Teils des Kolbens reichen. Sie muß außerdem — senkrecht zur Bezugsachse gesehen — die innere Abdeckkappe überdecken. Die Wirkung der Schwärzung darf auch durch andere Mittel erreicht werden.
- ⁴⁾ Gilt für 90% der Produktion.

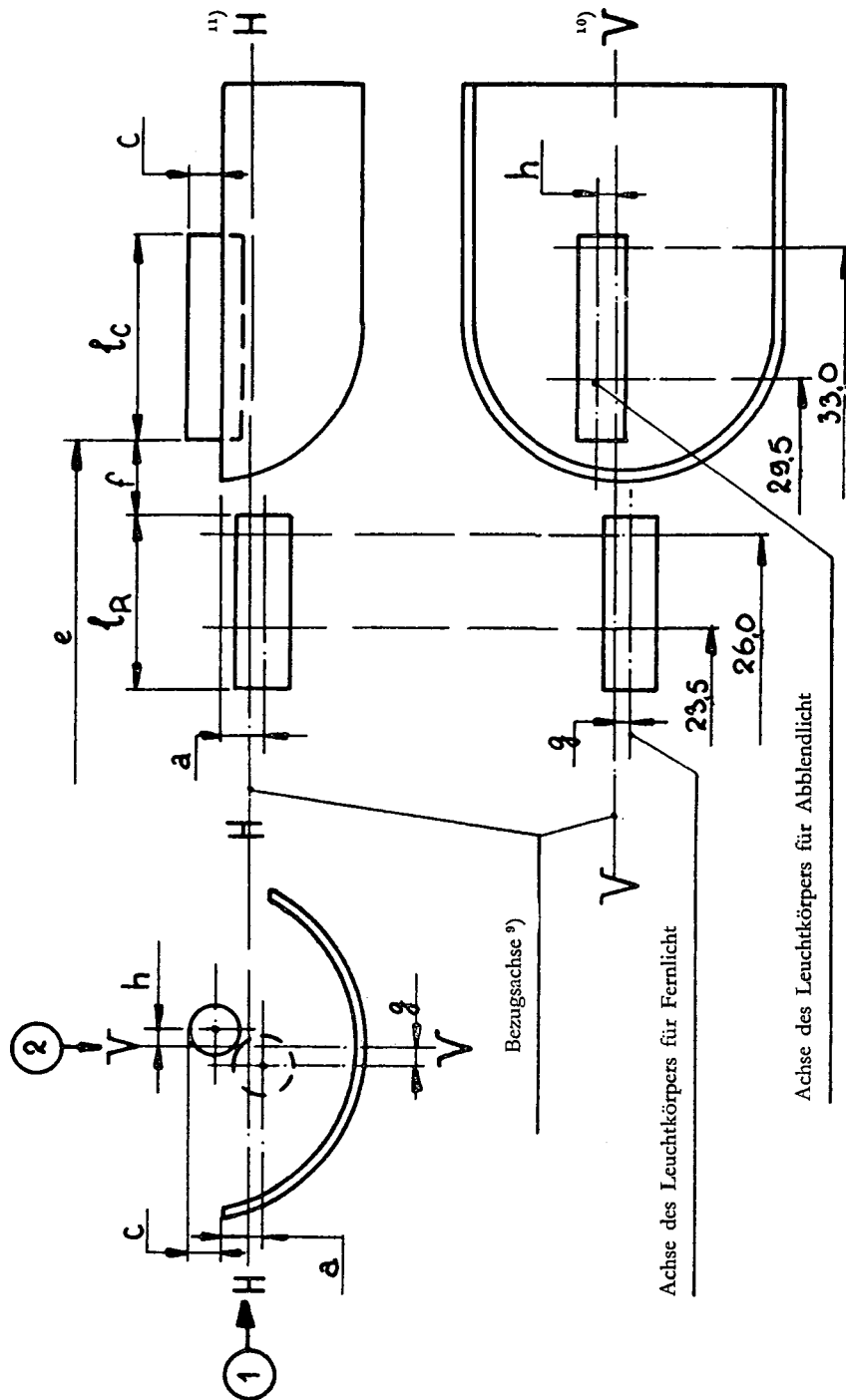
Lage der Abdeckkappe*)

Abb. 2



*) Die Zeichnung ist für die Form der Abdeckkappe nicht verbindlich.

Lage der Leuchtkörper *)
Abb. 3



*) Die Zeichnung ist für die Form der Abdeckkappe nicht verbindlich.

Tabelle der Maße (in mm) zu den Abb. 2 und 3

Die Maße werden in drei Richtungen gemessen:

- 1) Richtung für die Maße a, b₁, c, d, e, f, l_R und l_C
- 2) Richtung für die Maße g, h, p und q
- 3) Richtung für das Maß b₂

Die Maße p und q sind in einer Ebene parallel zur Bezugsebene im Abstand von 33 mm von dieser Ebene zu messen.

Die Maße b₁, b₂, c und h sind in Ebenen zu messen, die parallel zur Bezugsebene sind, von denen die eine 29,5 mm und die andere 33 mm von dieser Ebene entfernt liegt.

Die Maße a und g sind in Ebenen zu messen, die parallel zur Bezugsebene sind, von denen die eine 26,0 mm und die andere 23,5 mm von dieser Ebene entfernt liegt.

Maße *)	Größe	Toleranz ¹²⁾	
		Serienlampen	Prüflampen
a/26	0,8	±0,35	±0,2
a/23,5	0,8	±0,60	±0,2
b ₁ /29,5	0	±0,35	±0,2
b ₁ /33	b ₁ /29,5 mv **)	±0,35	±0,15
b ₂ /29,5	0	±0,35	±0,2
b ₂ /33	b ₂ /29,5 mv **)	±0,35	±0,15
c/29,5	0,6	±0,35	±0,2
c/33	c/29,5 mv **)	±0,35	±0,15
d	min 0,1	—	—
e ⁷⁾	28,5	+0,45 -0,25	+0,2 -0,0
f ⁸⁾ ⁹⁾ ⁸⁾	1,7	+0,50 -0,30	+0,3 -0,1
g/26	0	±0,5	±0,3
g/23,5	0	±0,7	±0,3
h/29,5	0	±0,5	±0,3
h/33	h/29,5 mv **)	±0,35	±0,2
l _R ⁵⁾ ⁸⁾	4,5	±0,8	±0,4
l _C ⁵⁾ ⁸⁾	5,5	±0,8	±0,35
p/33	abhängig von der Form der Abdeckkappe	—	—
q/33	$\frac{p+q}{2}$	±0,6	±0,3

*) Zu messen in dem Abstand von der Bezugsebene, der in mm nach dem Schrägstrich angegeben ist.

**) „/29,5mv“ ist der in 29,5 mm Entfernung von der Bezugsebene gemessene Wert.

Anmerkungen

- ⁶⁾ Die Endwindungen der Leuchtkörper sind die ersten und letzten glühenden Windungen, die gleichmäßig gewunden sind d. h. die den richtigen Steigungswinkel haben. Die Leuchtkörper sind bei den Messungen mit Prüfspannung zu betreiben.
- ⁷⁾ Beim Leuchtkörper für Abblendlicht sind die zu messenden Punkte die Schnittpunkte — gesehen in Richtung  — zwischen dem seitlichen Rand der Abdeckkappe und dem äußeren Teil der Endwindungen nach ⁶⁾.
- ⁷⁾ „e“ ist die Entfernung zwischen der Bezugsebene und dem vorstehend definierten Anfang des Leuchtkörpers für Abblendlicht.
- ⁸⁾ Beim Leuchtkörper für Fernlicht sind die zu messenden Punkte die Schnittpunkte — gesehen in Richtung  — zwischen einer Ebene, die zur Ebene HH parallel und 0,8 mm unter dieser Ebene liegt und dem äußeren Teil der Endwindungen nach ⁶⁾.
- ⁹⁾ Die Bezugsachse steht senkrecht auf der Bezugsebene und geht durch den Mittelpunkt des Kreises mit dem Durchmesser „M“ (siehe Anhang 6).
- ¹⁰⁾ Die Ebene VV ist die Ebene senkrecht zur Bezugsebene, die durch die Bezugsachse und den Schnittpunkt zwischen dem Kreis mit dem Durchmesser „M“ und der Mittellinie der Bezugsschneide geht.
- ¹¹⁾ Die Ebene HH ist die Ebene, die sowohl auf der Bezugsebene als auch auf der Ebene VV senkrecht steht. Sie geht durch die Bezugsachse.
- ¹²⁾ Die für Stichproben aus der Serienfertigung zulässigen Toleranzen entsprechen den für die Genehmigung einer Glühlampentype vorgeschriebenen Toleranzen. Die für die gesamte Produktion zulässigen Toleranzen müssen den Forderungen für die Übereinstimmung der Herstellung entsprechen.