

(58) Kontrollen

Die Richtigkeit folgender Punkte ist zu bestätigen und die benutzten Verfahren sind (im Prüfbericht) anzugeben:

- i) die richtige Funktion des Abtausystems und der Thermostaten;
- ii) das Maß der Luftumwälzung entspricht den Angaben des Herstellers
- iii) das für die Prüfungen verwandte Kältemittel entspricht der Vorschrift des Herstellers.

(59) Prüfbericht

Ein Prüfbericht ist dem Muster Nr. 10 entsprechend zu erstellen.

IV. Der Prüfbericht Nr. 10 ist wie folgt der Anlage 1 — Anhang 2 anzufügen:

Muster Nr. 10

Prüfbericht

erstellt entsprechend den Bestimmungen des Übereinkommens über internationale Beförderungen leicht verderblicher Lebensmittel und über die besonderen Beförderungsmittel, die für diese Beförderungen zu verwenden sind (ATP)

Prüfbericht Nr.

Bestimmung der nutzbaren Kälteleistung einer Kältemaschine in Übereinstimmung mit Ziffer 51 bis 59 des ATP, Anlage 1 — Anhang 2

Anerkannte Prüfstelle:

Name:

Anschrift:

Kältemaschine vorgeführt durch:

a) Technische Daten der Einheit:

Herstellungsdatum: Fabrikmarke:

Typ: Seriennummer:

Art ¹⁾

unabhängig/abhängig

abnehmbar/nicht abnehmbar

Einzeleinheit/zusammengesetzte Einheit

Beschreibung:

.....

Kompressor:

Fabrikmarke: Typ:

Zahl der Zylinder: Hubraum:

Nenn Drehzahl: U/min.

Art des Antriebs ¹⁾: Elektromotor, Verbrennungsmotor, Fahrzeugmotor, mittels Fahrzeugbewegung

Kompressorantrieb: [siehe Fußnoten ¹⁾ und ²⁾]

Elektrisch:

Fabrikmarke: Typ:

Leistung: kW bei U/min Versorgungsspannung: V

Frequenz Hz

Verbrennungsmotor:

Fabrikmarke: Typ:

Anzahl der Zylinder: Hubraum:

Leistung: kW bei U/min Kraftstoff:

Hydraulischer Motor:

Fabrikmarke: Typ:

Art des Antriebs:

Wechselstrommotor:

Fabrikmarke: Typ:

Drehzahl	}	Nenndrehzahl, vom Hersteller angegeben:	
			U/min
		Minstdrehzahl:	U/min

Kältemittel:

Wärmetauscher

		Kondensator	Verdampfer
Fabrikmarke, Typ			
Zahl der Rohre			
Lamellenabstand			
Art und Durchmesser der Rohre (mm) ²⁾			
Wärmetauscherfläche (m ²) ²⁾			
Frontfläche (m ²)			
Lüfter	Anzahl		
	Anzahl der Lüfterflügel		
	Durchmesser (mm)		
	Gesamt-Nennleistung (W) ^{2) 3)}		
	Luftvolumen-Strom (m ³ /h) bei einem Druck von Pa ²⁾		
	Antriebsart		

Expansionsventil: Fabrikmarke Typ

einstellbar: nicht einstellbar:

Abtaueinrichtung:

Regeleinrichtung:

b) Prüfverfahren und Ergebnisse:

Prüfverfahren ¹⁾: Wärmeausgleichsverfahren/Enthalpie-Differenz-Verfahren

In einer Kalorimeterbox mit der mittleren Oberfläche = m²

gemessener Wert des U-Koeffizienten einer mit einer Kältemaschine ausgerüsteten Box:

..... W/°C, bei der mittleren Wandtemperatur von °C.

In einem Beförderungsmittelaufbau:

gemessener Wert des U-Koeffizienten eines mit einer Kältemaschine ausgerüsteten Beförderungsmittelaufbaus: W/°C, bei einer mittleren Wandtemperatur von °C.

Verfahren, das zur Korrektur des U-Koeffizienten des Kastens als Funktion der mittleren

Wandtemperatur des Kastens benutzt wurde:

.....

Größter Fehler der Bestimmung:

des U-Koeffizienten des Kastens:

der Kälteleistung der Kältemaschine:

c) Kontrollen

Temperaturregelung:

Einstellung: Abweichung °C

Wirksamkeit der Abtaueinrichtung ¹⁾: zufriedenstellend/nicht zufriedenstellend

Luftvolumenstrom am Auslaß des Verdampfers:

gemessener Wert m³/h

bei einem Druck von Pa

Wurde dem Verdampfer Wärme zugeführt, um den Thermostat zwischen 0 °C und 12 °C ¹⁾ einzustellen: Ja/Nein.

d) Bemerkungen:

.....

.....

.....

.....

Ort:

Datum:

Prüfingenieur

¹⁾ Nichtzutreffendes streichen

²⁾ Vom Hersteller angegebener Wert

³⁾ Falls zutreffend

⁴⁾ Nur Enthalpie-Differenz-Methode

Diese Änderung ist gemäß Art. 18 Abs. 6 des Übereinkommens mit 6. Juli 1989 in Kraft getreten.