

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Stoffnummer	Stoffbezeichnung	Klasse, Ziffer und Buchstabe	Gefahren	Tankschiffstyp	Ladetankzustand	Ladetanktyp	Ladeetankausrüstung	Öffnungsdruck des H.-I.-Ventils in kPa	max. zul. Tankfüllungsgrad in %	Dichte bei 20 °C	Art der Probentnahmeeinrichtung	Pumpenraum unter Deck erlaubt	Temperaturklasse	Explosionsgruppe	Explosionsschutz erforderlich	Gasspülgerät erforderlich	Toximeter erforderlich	Anzahl der Kegel/Lichter	zusätzliche Anforderungen oder Bemerkungen
1005	<i>AMMONIAK, WASSERFREI</i>	2, 2 TC	2 + 6.1 + 8 + 3	G	1	1	3		91		1 ja	T1	II A	+	+	+	2	1	
	<i>AMMONIAK, WASSERFREI, tiefgekühlt</i>	2, 3 TC	2 + 6.1 + 8 + 3	G	1	1	1; 3		95		1 ja	T1	II A	+	+	+	2	1	
1010	<i>BUTA-1,2-DIEN, STABILISIERT</i>	2, 2 F	2 + 3 + inst.	G	1	1			91		1 ja	T2	II B ⁴⁾	+	+	-	1	2; 3	
1010	<i>BUTA-1,3-DIEN, STABILISIERT</i>	2, 2 F	2 + 3 + inst.	G	1	1			91		1 ja	T2	II B	+	+	-	1	2; 3	
1010	<i>GEMISCHE VON BUTA-1,3-DIEN UND KOHLENWASSERSTOFFEN, STABILISIERT</i>	2, 2 F	2 + 3 + inst.	G	1	1			91		1 ja	T2	II B	+	+	-	1	2; 3	
1011	<i>BUTAN</i>	2, 2 F	2 + 3	G	1	1			91		1 ja	T2	II A	+	+	-	1		
1012	<i>BUT-1-EN</i>	2, 2 F	2 + 3	G	1	1			91		1 ja	T2	II A	+	+	-	1		
1020	<i>CHLORPENTAFLUORETHAN oder GAS ALS KÄLTEMITTEL R 115</i>	2, 2 A	2	G	1	1			91		1 ja	-	-	-	-	-	0		
1030	<i>1,1-DIFLUORETHAN oder GAS ALS KÄLTEMITTEL R 152a</i>	2, 2 F	2 + 3	G	1	1			91		1 ja	T1	II A	+	+	-	1		
1033	<i>DIMETHYLETHER</i>	2, 2 F	2 + 3	G	1	1			91		1 ja	T3	II B	+	+	-	1		
1040	<i>ETHYLENOXID MIT STICKSTOFF</i>	2, 2 TF	2 + 6.1 + 3	G	1	1			91		1 ja	T2	II B	+	+	+	2	2; 3; 11	
1055	<i>ISOBUTEN</i>	2, 2 F	2 + 3	G	1	1			91		1 ja	T2 ¹⁾	II B	+	+	-	1		
1063	<i>METHYLCHLORID oder GAS ALS KÄLTEMITTEL R 40</i>	2, 2 F	2 + 3	G	1	1			91		1 ja	T1	II A	+	+	-	1		
1077	<i>PROPYLEN oder Propen</i>	2, 2 F	2 + 3	G	1	1			91		1 ja	T2 ¹⁾	II A	+	+	-	1		
1083	<i>TRIMETHYLAMIN, WASSERFREI</i>	2, 2 F	2 + 3	G	1	1			91		1 ja	T4	II A	+	+	-	1		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1086	VINYLCHLORID, STABILISIERT	2, 2 F	2 + 3 + inst.	G	1	1			91		1	ja	T2	II A	+	+	-	1	2; 3
1088	ACETAL	3, 3b)	3	N	2	2		10	97	0,83	3	ja	T3	II B ⁴⁾	+	+	-	1	
1089	ACETALDEHYD (ETHANAL)	3, 1a)	3	C	1	1			95	0,78	1	ja	T4	II A	+	+	-	1	
1090	ACETON	3, 3b)	3	N	2	2		10	97	0,79	3	ja	T1	II A	+	+	-	1	
1092	ACROLEIN, STABILISIERT	6,1, 8a)2.	6,1 + 3 + inst.	C	2	2	3	50	95	0,84	1	nein	T3 ²⁾	II B	+	+	+	2	2; 3; 5; 23
1093	ACRYLNITRIL, STABILISIERT	3, 11a)	3 + 6,1 + inst.	C	2	2	3	50	95	0,80	1	nein	T1	II B	+	+	+	2	3; 5; 23
1098	ALLYLALKOHOL	6,1, 8a)2.	6,1 + 3	C	2	2		40	95	0,85	1	nein	T2	II B	+	+	+	2	
1100	ALLYLCHLORID	3, 16a)	3 + 6,1	C	2	2	3	50	95	0,94	1	nein	T2	II A	+	+	+	2	23
1105	PENTANOLE (<i>n</i> -Pentanol)	3, 31c)	3	N	3	2			97	0,81	3	ja	T3	II A	+	+	-	1	
1106	AMYLAMINE (<i>n</i> -Amylamin)	3, 22b)	3 + 8	C	2	2		40	95	0,76	2	ja	T4 ³⁾	II A ⁷⁾	+	+	-	1	
1107	AMYLCHLORIDE (1-Chlorpentan)	3, 3b)	3	C	2	2		40	95	0,88	2	ja	T3	II A	+	+	-	1	
1107	AMYLCHLORIDE (1-Chlor-3-methylbutan)	3, 3b)	3	C	2	2		45	95	0,89	2	ja	T3	II A	+	+	-	1	
1107	AMYLCHLORIDE (2-Chlor-3-methylbutan)	3, 3b)	3	C	2	2		50	95	0,897	2	ja	T2	II A	+	+	-	1	
1107	AMYLCHLORIDE (1-Chlor-2,2-dimethylpropan)	3, 3b)	3	C	2	2		50	95	0,87	2	ja	T3 ²⁾	II A	+	+	-	1	
1107	AMYLCHLORIDE (...)	3, 3b)	3	C	1	1			95	0,9	1	ja	T3 ²⁾	II A	+	+	-	1	
1108	PENT-1-EN oder <i>n</i> -Amylen	3, 1a)	3	N	1	1			97	0,64	1	ja	T3	II B ⁴⁾	+	+	-	1	
1114	BENZEN	3, 3b)	3	C	2	2	3	50	95	0,88	2	ja	T1	II A	+	+	+	1	5; 6: + 10 °C; 17; 23
1120	BUTANOLE (<i>n</i> -Butylalkohol)	3, 31c)	3	N	3	2			97	0,81	3	ja	T2	II B	+	+	-	1	
1120	BUTANOLE (sec.-Butylalkohol)	3, 31c)	3	N	3	2			97	0,81	3	ja	T2	II B ⁷⁾	+	+	-	1	
1120	BUTANOLE (tert.-Butylalkohol)	3, 3b)	3	N	2	2	2	10	97	0,79	3	ja	T1	II A ⁷⁾	+	+	-	1	5; 7; 17

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1123	<i>BUTYLACETATE</i> (<i>n</i> -Butylacetat)	3, 31c)	3	N	3	2		97	0,88	3	ja	T2	II A	+	+	-	1		
1123	<i>BUTYLACETATE</i> (<i>sec.</i> -Butylacetat)	3, 3b)	3	N	2	2		10	97	0,86	3	ja	T2	II A ⁷⁾	+	+	-	1	5
1125	<i>n-BUTYLMIN</i>	3, 22b)	3 + 8	C	2	2	3	50	95	0,75	2	ja	T2	II A	+	+	-	1	23
1127	<i>CHLORBUTANE</i> (<i>1</i> -Chlorbutan)	3, 3b)	3	C	2	2	3	50	95	0,89	2	ja	T3	II A	+	+	-	1	23
1127	<i>CHLORBUTANE</i> (<i>2</i> -Chlorbutan)	3, 3b)	3	C	2	2	3	50	95	0,87	2	ja	T4 ³⁾	II A	+	+	-	1	23
1127	<i>CHLORBUTANE</i> (<i>2</i> -Chlor-2-methylpropan)	3, 3b)	3	C	2	2	3	50	95	0,84	2	ja	T1	II A	+	+	-	1	23
1127	<i>CHLORBUTANE</i> (<i>1</i> -Chlor-2-methylpropan)	3, 3b)	3	C	2	2	3	50	95	0,88	2	ja	T4 ³⁾	II A	+	+	-	1	23
1127	<i>CHLORBUTANE</i> (...)	3, 3b)	3	C	1	1		95	0,89	1	ja	T4 ³⁾	II A	+	+	-	1		
1129	<i>BUTYRALDEHYDE</i> (<i>n</i> -Butyraldehyd)	3, 3b)	3	C	2	2	3	50	95	0,80	2	ja	T4	II A	+	+	-	1	15; 23
1131	<i>KOHLENSTOFFDISULFID</i> oder Schwefelkohlenstoff	3, 18a)	3 + 6.1	C	2	2	3	50	95	1,26	1	nein	T6	II C	+	+	+	2	2; 9; 23
1134	<i>CHLORBENZEN</i> (Phenylchlorid)	3, 31c)	3	C	2	2		30	95	1,11	2	ja	T1	II A ⁸⁾	+	+	-	1	
1135	<i>ETHYLENCHLORHYDRIN</i> (<i>2</i> -Chlorethanol)	6.1, 16a)	6.1 + 3	C	2	2		30	95	1,21	1	nein	T2	II A ⁸⁾	+	+	+	2	
1143	<i>CROTONALDEHYD, STABILISIERT</i>	6.1, 8a)2.	6.1 + 3 + inst.	C	2	2		40	95	0,85	1	nein	T3	II B	+	+	+	2	3; 15
1145	<i>CYCLOHEXAN</i>	3, 3b)	3	N	2	2		10	97	0,78	3	ja	T3	II A	+	+	-	1	5; 6: + 11 °C; 17
1146	<i>CYCLOPENTAN</i>	3, 3b)	3	N	2	2		10	97	0,75	3	ja	T2	II B ⁴⁾	+	+	-	1	
1150	<i>1,2-DICHLORETHYLEN</i> (<i>cis</i> -1,2-Dichlorethenylen)	3, 3b)	3	C	2	2	3	50	95	1,28	2	ja	T2 ¹⁾	II A	+	+	-	1	23
1150	<i>1,2-DICHLORETHYLEN</i> (<i>trans</i> -1,2-Dichlorethenylen)	3, 3b)	3	C	2	2	3	50	95	1,26	2	ja	T2	II A	+	+	-	1	23
1153	<i>ETHYLENGLYCOL DIETHYLETHER</i>	3, 31c)	3	N	3	2		97	0,84	3	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1		
1155	<i>DIETHYLETHER oder</i> <i>ETHYLETHER</i>	3, 2a)	3	C	1	1		95	0,71	1	ja	T4	II B	+	+	-	1		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1157	<i>DIISOBUTYLKETON</i>	3,31c)	3	N	3	2		97	0,81	3	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1		
1159	<i>DIISOPROPYLETHER</i>	3, 3b)	3	N	2	2		10	97	0,72	3	ja	T2	II A	+	+	-	1	
1160	<i>DIMETHYLAMIN, WÄSSERIGE LÖSUNG</i>	3, 22b)	3 + 8	C	2	2	3	50	95	0,82	2	ja	T2	II B ⁴⁾	+	+	-	1	23
1163	<i>DIMETHYLHYDRAZIN, ASYMMETRISCH</i>	6,1, 7a)1.	6,1 + 3 + 8	C	2	2	3	50	95	0,78	1	nein	T3	II B ⁴⁾	+	+	+	2	23
1165	<i>DIOXAN</i>	3, 3b)	3	N	2	2		10	97	1,03	3	ja	T2	II B	+	+	-	1	5; 6: + 14 °C; 17
1167	<i>DIVINYLETHER, STABILISIERT</i>	3, 2a)	3 + inst.	C	1	1			95	0,77	1	ja	T2	II B ⁷⁾	+	+	-	1	2; 3
1170	<i>ETHANOL, LÖSUNG ODER ETHYLALKOHOL, Lösung mit mehr als 24 Vol.-% und höchstens 70 Vol.-% Alkohol</i>	3, 31c)	3	N	3	2			97	0,87 – 0,96	3	ja	T2	II B	+	+	-	1	
1170	<i>ETHANOL, LÖSUNG oder ETHYLALKOHOL, LÖSUNG, wässerige Lösung mit mehr als 70 Vol.-% Alkohol</i>	3, 3b)	3	N	2	2		10	97	0,79 – 0,87	3	ja	T2	II B	+	+	-	1	
1170	<i>ETHANOL oder ETHYLALKOHOL</i>	3, 3b)	3	N	2	2		10	97	0,79 – 0,87	3	ja	T2	II B	+	+	-	1	
1171	<i>ETHYLENGLYKOLMONOETHYLETHER</i>	3, 31c)	3	N	3	2			97	0,93	3	ja	T3	II B	+	+	-	1	
1172	<i>ETHYLENGLYCOLMONO-ETHYLETHERACETAT</i>	3, 31c)	3	N	3	2			97	0,98	3	ja	T2	II A	+	+	-	1	
1173	<i>ETHYLACETAT</i>	3, 3b)	3	N	2	2		10	97	0,90	3	ja	T1	II A	+	+	-	1	
1175	<i>ETHYLBENZEN</i>	3, 3b)	3	N	2	2		10	97	0,87	3	ja	T2	II B	+	+	-	1	
1177	<i>ETHYLBUTYLACETAT</i>	3, 31c)	3	N	3	2			97	0,88	3	ja	T2	II A	+	+	-	1	
1184	<i>ETHYLENDICHLORID (1,2-Dichlorethan)</i>	3, 16b)	3 + 6.1	C	2	2		50	95	1,25	2	nein	T2	II A	+	+	+	2	
1188	<i>ETHYLENGLYKOLMONOMETHYLETHER</i>	3, 31c)	3	N	3	2			97	0,97	3	ja	T3	II B	+	+	-	1	
1191	<i>OCTYLALDEHYDE (n-Octylaldehyd)</i>	3, 31c)	3	N	3	2			97	0,82	3	ja	T3	II B ⁴⁾	+	+	-	1	
1191	<i>OCTYLALDEHYDE (2-Ethylcapronaldehyd)</i>	3, 31c)	3	C	2	2		30	95	0,82	2	ja	T4	II A	+	+	-	1	
1193	<i>METHYLETHYLKETON oder ETHYLMETHYLKETON</i>	3, 3b)	3	N	2	2		10	97	0,80	3	ja	T1	II A	+	+	-	1	
1198	<i>FORMALDEHYDLÖSUNG, ENTZÜNDBAR</i>	3, 33c)	3 + 8	N	3	2			97	1,09	3	ja	T2	II B	+	+	-	1	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1199	<i>FURALDEHYDE (α-Furfurylaldehyd) oder Furfuraldehyde (α-Furfurylaldehyd)</i>	6,1, 13b)	6,1 + 3	C	2	2		35	95	1,16	2	nein	T3 ²⁾	II B	+	+	+	2	15
1202	<i>GASÖL ODER HEIZÖL (LEICHT) oder DIESELKRAFTSTOFF</i>	3, 31c)	3	N	4	2			97	0,74	3	ja	-	-	-	-	-	0	
1203	<i>BENZIN (OTTOKRAFTSTOFF)</i>	3, 3b)	3	N	2	2		10	97	0,68 – 0,72 ¹⁰⁾	3	ja	T3	II A	+	+	-	1	14
1203	<i>BENZIN, mit mehr als 10% Benzen (OTTOKRAFTSTOFF) Siedepunkt \leq 60 °C</i>	3, 3b)	3	C	1	1			95		1	ja	T3	II A	+	+	-	1	
1203	<i>BENZIN, mit mehr als 10% Benzen (OTTOKRAFTSTOFF) 60 °C < Siedepunkt \leq 85 °C</i>	3, 3b)	3	C	2	2	3	50	95		2	ja	T3	II A	+	+	-	1	23
1203	<i>BENZIN, mit mehr als 10% Benzen (OTTOKRAFTSTOFF) 85 °C < Siedepunkt \leq 115 °C</i>	3, 3b)	3	C	2	2		50	95		2	ja	T3	II A	+	+	-	1	
1203	<i>BENZIN, mit mehr als 10% Benzen (OTTOKRAFTSTOFF) Siedepunkt > 115 °C</i>	3, 3b)	3	C	2	2		35	95		2	ja	T3	II A	+	+	-	1	
1206	<i>HEPTANE (n-Heptan)</i>	3, 3b)	3	N	2	2		10	97	0,68	3	ja	T3	II B ⁷⁾	+	+	-	1	
1208	<i>HEXANE (n-Hexan)</i>	3, 3b)	3	N	2	2		10	97	0,66	3	ja	T3	II A	+	+	-	1	
1212	<i>ISOBUTANOL oder ISOBUTYLALKOHOL</i>	3, 31c)	3	N	3	2			97	0,80	3	ja	T2	II B	+	+	-	1	
1213	<i>ISOBUTYLACETAT</i>	3, 3b)	3	N	2	2		10	97	0,87	3	ja	T2	II A ⁷⁾	+	+	-	1	
1214	<i>ISOBUTYLAMIN</i>	3, 22b)	3 + 8	C	2	2	3	50	95	0,73	2	ja	T2	II A	+	+	-	1	23
1216	<i>ISOOCTEN</i>	3, 3b)	3	N	2	2		10	97	0,73	3	ja	T3	II B ⁴⁾	+	+	-	1	
1218	<i>ISOPREN, STABILISIERT</i>	3, 2a)	3 + inst.	N	1	1			95	0,68	1	ja	T3	II B	+	+	-	1	2; 3; 16
1219	<i>ISOPROPANOL oder ISOPROPYLALKOHOL</i>	3, 3b)	3	N	2	2		10	97	0,78	3	ja	T2	II A	+	+	-	1	
1220	<i>ISOPROPYLACETAT</i>	3, 3b)	3	N	2	2		10	97	0,88	3	ja	T1	II A	+	+	-	1	
1221	<i>ISOPROPYLAMIN</i>	3, 22a)	3 + 8	C	1	1			95	0,69	1	ja	T2	II A ⁷⁾	+	+	-	1	
1223	<i>KEROSIN</i>	3, 31c)	3	N	3	2			97	\leq 0,83	3	ja	T3	II A	+	+	-	1	14

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1224	KETONE, N.A.G. (...) $F_p < 23 \text{ } ^\circ\text{C}$ $pD50 \leq 175 \text{ kPa}$	3, 2b)	3	N	2	2		50	97		3	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	14
1224	KETONE, N.A.G. (...) $F_p < 23 \text{ } ^\circ\text{C}$ $pD50 \leq 150 \text{ kPa}$	3, 2b)	3	N	2	2	3	10	97		3	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	14
1224	KETONE, N.A.G. (...) $F_p < 23 \text{ } ^\circ\text{C}$ $pD50 \leq 110 \text{ kPa}$	3, 3b)	3	N	2	2		10	97		3	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	14
1224	KETONE, N.A.G. (...) $F_p \geq 23 \text{ } ^\circ\text{C}$	3, 31c)	3	N	3	2			97		3	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	14
1229	MESITYLOXID	3, 31c)	3	N	3	2			97	0,85	3	ja	T2	II B ⁴⁾	+	+	-	1	
1230	METHANOL	3, 17b)	3 + 6.1	N	2	2	3	50	97	0,79	2	ja	T1	II A	+	+	-	1	23
1231	METHYLACETAT	3, 3b)	3	N	2	2		10	97	0,93	3	ja	T1	II A	+	+	-	1	
1235	METHYLAMIN, WÄSSERIGE LÖSUNG	3, 22b)	3 + 8	C	2	2		50	95		2	ja	T2	II A	+	+	-	1	
1243	METHYLFORMIAT	3, 1a)	3	N	1	1			97	0,97	1	ja	T2	II A	+	+	-	1	
1244	METHYLHYDRAZIN	6.1, 7a)1.	6.1 + 3 + 8	C	2	2		45	95	0,88	1	nein	T4	II C ⁵⁾	+	+	+	2	
1245	METHYLISOBUTYLKETON	3, 3b)	3	N	2	2		10	97	0,80	3	ja	T1	II A	+	+	-	1	
1247	METHYLMETHACRYLAT, MONOMER, stabilisiert	3, 3b)	3 + inst.	C	2	2		40	95	0,94	1	ja	T2	II A	+	+	-	1	3; 16
1262	OCTANE (n-Octan)	3, 3b)	3	N	2	2		10	97	0,70	3	ja	T3	II A	+	+	-	1	
1264	PARALDEHYD	3, 31c)	3	N	3	2			97	0,99	3	ja	T3	II A ⁷⁾	+	+	-	1	5; 6: + 16 °C; 17
1265	PENTANE, FLÜSSIG (n-Pentan)	3, 2b)	3	N	2	2		50	97	0,63	3	ja	T3	II A	+	+	-	1	
1265	PENTANE, FLÜSSIG (n-Pentan)	3, 2b)	3	N	2	2	3	10	97	0,63	3	ja	T3	II A	+	+	-	1	
1265	PENTANE, FLÜSSIG (2-Methylbutan)	3, 1a)	3	N	1	1			97	0,62	1	ja	T2	II A	+	+	-	1	
1267	ROHERDÖL $F_p < 23 \text{ } ^\circ\text{C}$ $pD50 > 175 \text{ kPa}$	3, 1a)	3	N	1	1			97		1	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	14

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1267	<i>ROHERDÖL</i> $F_p < 23^\circ C$ $pD50 > 175 \text{ kPa}$	3, 1a)	3	N	2	2	1	50	97		2	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	14
1267	<i>ROHERDÖL</i> $F_p < 23^\circ C$ $110 \text{ kPa} < pD50 \leq 175 \text{ kPa}$	3, 2a) 3, 2b)	3	N	2	2		50	97		3	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	14
1267	<i>ROHERDÖL</i> $F_p < 23^\circ C$ $110 \text{ kPa} < pD50 \leq 150 \text{ kPa}$	3, 2a) 3, 2b)	3	N	2	2	3	10	97		3	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	14
1267	<i>ROHERDÖL</i> $F_p < 23^\circ C$ $pD50 \leq 110 \text{ kPa}$	3, 3b)	3	N	2	2		10	97		3	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	14
1267	<i>ROHERDÖL</i> $F_p \geq 23^\circ C$	3, 31c)	3	N	3	2			97		3	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	14
1267	<i>ROHERDÖL, mit mehr als 10% Benzen</i> $F_p < 23^\circ C$ $pD50 > 175 \text{ kPa}$	3, 1a)	3	C	1	1			95		1	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	
1267	<i>ROHERDÖL, mit mehr als 10% Benzen</i> $F_p < 23^\circ C$ $110 \text{ kPa} < pD50 \leq 175 \text{ kPa}$	3, 2a) 3, 2b)	3	C	1	1			95		1	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	
1267	<i>ROHERDÖL, mit mehr als 10% Benzen</i> $F_p < 23^\circ C$ $pD50 \leq 110 \text{ kPa}$ <i>Siedepunkt</i> $\leq 60^\circ C$	3, 3b)	3	C	1	1			95		1	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	
1267	<i>ROHERDÖL, mit mehr als 10% Benzen</i> $F_p < 23^\circ C$ $pD50 \leq 110 \text{ kPa}$ $60^\circ C < \text{Siedepunkt} \leq 85^\circ C$	3, 3b)	3	C	2	2	3	50	95		2	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	23
1267	<i>ROHERDÖL, mit mehr als 10% Benzen</i> $F_p < 23^\circ C$ $pD50 \leq 110 \text{ kPa}$ $85^\circ C < \text{Siedepunkt} \leq 115^\circ C$	3, 3b)	3	C	2	2		50	95		2	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	
1267	<i>ROHERDÖL, mit mehr als 10% Benzen</i> $F_p < 23^\circ C$ $pD50 \leq 110 \text{ kPa}$ <i>Siedepunkt</i> $> 115^\circ C$	3, 3b)	3	C	2	2		35	95		2	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1268	ERDÖLDESTILLATE, N.A.G. oder ERDÖLPRODUKTE, N.A.G. $F_p < 23^\circ C$ $pD50 > 175 \text{ kPa}$	3, 1a)	3	N	1	1			97		1	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	14
1268	ERDÖLDESTILLATE, N.A.G. oder ERDÖLPRODUKTE, N.A.G. $F_p < 23^\circ C$ $pD50 > 175 \text{ kPa}$	3, 1a)	3	N	2	2	1	50	97		2	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	14
1268	ERDÖLDESTILLATE, N.A.G. oder ERDÖLPRODUKTE, N.A.G. $F_p < 23^\circ C$ $110 \text{ kPa} < pD50 \leq 175 \text{ kPa}$	3, 2a) 3, 2b)	3	N	2	2		50	97		3	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	14
1268	ERDÖLDESTILLATE, N.A.G. oder ERDÖLPRODUKTE, N.A.G. $F_p < 23^\circ C$ $110 \text{ kPa} < pD50 \leq 150 \text{ kPa}$	3, 2a) 3, 2b)	3	N	2	2	3	10	97		3	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	14
1268	ERDÖLDESTILLATE N.A.G. oder ERDÖLPRODUKTE, N.A.G. $F_p < 23^\circ C$ $pD50 \leq 110 \text{ kPa}$	3, 3b)	3	N	2	2		10	97		3	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	14
1268	ERDÖLDESTILLATE, N.A.G. oder ERDÖLPRODUKTE, N.A.G. $F_p \geq 23^\circ C$	3, 31c)	3	N	3	2			97		3	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	14
1268	ERDÖLDESTILLATE, N.A.G., mit mehr als 10 % Benzen oder ERDÖLPRODUKTE, N.A.G., mit mehr als 10% Benzen $F_p < 23^\circ C$ $pD > 175 \text{ kPa}$	3, 1a)	3	C	1	1			95		1	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	
1268	ERDÖLDESTILLATE, N.A.G., mit mehr als 10 % Benzen oder ERDÖLPRODUKTE, N.A.G., mit mehr als 10% Benzen $F_p < 23^\circ C$ $110 \text{ kPa} < pD50 \leq 175 \text{ kPa}$	3, 2a) 3, 2b)	3	C	1	1			95		1	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	
1268	ERDÖLDESTILLATE, N.A.G., mit mehr als 10 % Benzen oder ERDÖLPRODUKTE, N.A.G., mit mehr als 10% Benzen $F_p < 23^\circ C$ $pD50 \leq 110 \text{ kPa}$ Siedepunkt $\leq 60^\circ C$	3, 3b)	3	C	1	1			95		1	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1268	ERDÖLDESTILLATE, N.A.G., mit mehr als 10% Benzen oder ERDÖLPRODUKTE, N.A.G., mit mehr als 10% Benzen $F_p < 23^\circ C$ $pD50 \leq 110 \text{ kPa}$ $60^\circ C < \text{Siedepunkt} \leq 85^\circ C$	3, 3b)	3	C	2	2	3	50	95		2	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	23
1268	ERDÖLDESTILLATE, N.A.G., mit mehr als 10% Benzen oder ERDÖLPRODUKTE, N.A.G., mit mehr als 10% Benzen $F_p < 23^\circ C$ $pD50 \leq 110 \text{ kPa}$ $85^\circ C < \text{Siedepunkt} \leq 115^\circ C$	3, 3b)	3	C	2	2		50	95		2	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	
1268	ERDÖLDESTILLATE, N.A.G., mit mehr als 10% Benzen oder ERDÖLPRODUKTE, N.A.G., mit mehr als 10% Benzen $F_p < 23^\circ C$ $pD50 \leq 110 \text{ kPa}$ $\text{Siedepunkt} > 115^\circ C$	3, 3b)	3	C	2	2		35	95		2	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	
1274	<i>n</i> -PROPANOL (<i>n</i> -PROPYLALKOHOL)	3, 3b)	3	N	2	2		10	97	0,80	3	ja	T2	II B	+	+	-	1	
1275	PROPIONALDEHYD	3, 3b)	3	C	2	2	3	50	95	0,81	2	ja	T4	II B	+	+	-	1	15; 23
1277	PROPYLAMIN (1-Aminopropan)	3, 22b)	3 + 8	C	2	2	3	50	95	0,72	2	ja	T3 ²⁾	II A	+	+	-	1	23
1278	1-CHLORPROPAN (PROPYLCHLORID)	3, 2b)	3	C	2	2	3	50	95	0,89	2	ja	T1	II A	+	+	-	1	23
1279	PROPYLENDICHLORID (1,2-Dichlorpropan)	3, 3b)	3	C	2	2		45	95	1,16	2	ja	T1	II A ⁸⁾	+	+	-	1	
1280	PROPYLENOXID	3, 2a)	3 + inst.	C	1	1			95	0,83	1	ja	T2	II B	+	+	-	1	2; 12
1282	PYRIDIN	3, 3b)	3	N	2	2		10	97	0,98	3	ja	T1	II A ⁸⁾	+	+	-	1	
1294	TOLUEN	3, 3b)	3	N	2	2		10	97	0,87	3	ja	T1	II A ⁸⁾	+	+	-	1	
1296	TRIETHYLAMIN	3, 22b)	3 + 8	C	2	2		50	95	0,73	2	ja	T3	II A ⁸⁾	+	+	-	1	
1300	TERPENTINÖLERSATZ (White Spirit)	3, 31c)	3	N	3	2			97	0,78	3	ja	T3	II B ⁴⁾	+	+	-	1	
1301	VINYLACETAT, STABILISIERT	3, 3b)	3 + inst.	N	2	2		10	97	0,93	2	ja	T2	II A	+	+	-	1	3; 16
1307	XYLENE (<i>m</i> -Xylen)	3, 31c)	3	N	3	2			97	0,86	3	ja	T1	II A	+	+	-	1	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1307	XYLENE (<i>o</i> -Xylen)	3, 3b)	3	N	3	2		97	0,88	3	ja	T1	II A	+	+	-	1		
1307	XYLENE (<i>p</i> -Xylen)	3, 31c)	3	N	3	2		97	0,86	3	ja	T1	II A	+	+	-	1	5; 6: + 17 °C; 17	
1541	ACETONCYANHYDRIN, STABILISIERT	6.1, 12a)	6.1 + inst.	C	2	2		50	95	0,932	1	nein	-	-	-	-	+ 2	3	
1545	ALLYLISOTHIOCYANAT, STABILISIERT	6.1, 20b)	6.1 + 3 + inst.	C	2	2		30	95	1,02	1	nein	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	+	2	2; 3
1547	ANILIN	6.1, 12b)	6.1	C	2	2		25	95	1,02	2	nein	-	-	-	-	+ 2	5	
1578	CHLORNITROBENZENE (<i>p</i> -Chlornitrobenzen)	6.1, 12b)	6.1	C	2	1	2	25	95	1,37	2	nein	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	+	2	5; 7; 17
1591	<i>o</i> -DICHLORBENZEN	6.1, 15c)	6.1	C	2	2		25	95	1,32	2	nein	-	-	-	-	+ 0		
1593	DICHLORMETHAN (Methylenchlorid)	6.1, 15c)	6.1	C	2	2	3	50	95	1,33	2	nein	-	-	-	-	+ 0	23	
1594	DIÄTHYLSULFAT	6.1, 14b)	6.1	C	2	2		25	95	1,18	2	nein	-	-	-	-	+ 2		
1604	ETHYLENDIAMIN	8, 54b)	8 + 3	N	3	2		97	0,90	3	ja	T2	II A	+	+	-	1	5; 6: + 12 °C; 17	
1605	ETHYLENDIBROMID	6.1, 15a)	6.1	C	2	2		30	95	2,18	1	nein	-	-	-	-	+ 2	5; 6: + 14 °C; 17	
1648	ACETONITRIL (Methylcyanid)	3, 3b)	3	N	2	2		10	97	0,78	3	ja	T1	II A	+	+	-	1	
1662	NITROBENZEN	6.1, 12b)	6.1	C	2	2		25	95	1,21	2	nein	T1	II B	+	+	+	2	5; 6: + 10 °C; 17
1663	NITROPHENOLE	6.1, 12c)	6.1	C	2	2	2	25	95		2	nein	T1	II B ⁴⁾	+	+	+	0	5; 7; 17
1664	NITROTOLUENE (<i>o</i> -Nitrotoluuen)	6.1, 12b)	6.1	C	2	2		25	95	1,16	2	nein	-	-	-	-	+ 2	5; 17	
1664	NITROTOLUENE (<i>p</i> -Nitrotoluuen, geschmolzen)	6.1, 12b)	6.1	C	2	2	2	25	95	1,16	2	nein	T2	II B ⁴⁾	+	+	+	2	5; 7; 17
1708	TOLUIDINE (<i>o</i> -Toluidin)	6.1, 12b)	6.1	C	2	2		25	95	1,00	2	nein	-	-	-	-	+ 2		
1708	TOLUIDINE (<i>m</i> -Toluidin)	6.1, 12b)	6.1	C	2	2		25	95	1,03	2	nein	-	-	-	-	+ 2		
1708	TOLUIDINE (<i>p</i> -Toluidin)	6.1, 12b)	6.1	C	2	2	2	25	95	1,05	2	nein	T1	II A ⁸⁾	+	+	+	2	5; 7; 17
1710	TRICHLORETHYLEN	6.1, 15c)	6.1	C	2	2		50	95	1,46	2	nein	-	-	-	-	+ 0	15	
1715	ESSIGSÄUREANHYDRID	8, 32b)2.	8 + 3	N	2	3		10	97	1,08	3	ja	T2	II A	+	+	-	1	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1717	ACETYLCHLORID	3, 25b)	3 + 8	C	2	2	3	50	95	1,10	2	ja	T2	II A ⁸⁾	+	+	-	1	23
1718	BUTYLPHOSPHAT	8, 38c)	8	N	4	3			97	0,98	3	ja	-	-	-	-	-	0	
1719	ÄTZENDER ALKALISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G. (...)	8, 42b) 8, 42c)	8	N	4	2			97		3	ja	-	-	-	-	-	0	
1738	BENZYLCHLORID	6.1, 27b)	6.1 + 8 + 3	C	2	2		25	95	1,10	2	nein	T1	II A ⁸⁾	+	+	+	2	
1742	BORTRIFLUORID-ESSIGSÄURE-KOMPLEX	8, 33b)	8	N	4	2			97	1,35	3	ja	-	-	-	-	-	0	
1750	CHLORESSIGSÄURE, LÖSUNG	6.1, 27b)	6.1 + 8	C	2	2	2	25	95	1,58	2	nein	T1	II A	+	+	+	2	5; 7; 17
1760	ÄTZENDER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G. (...)	8, 66a)	8	N	2	3		10	97		3	ja	-	-	-	-	-	2	
1760	ÄTZENDER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G. (...)	8, 66b)	8	N	2	3		10	97		3	ja	-	-	-	-	-	0	
1760	ÄTZENDER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G. (...)	8, 66c)	8	N	4	3			97		3	ja	-	-	-	-	-	0	
1760	ÄTZENDER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G. (Natriummercaptopo-benzothiazol 50 %, wässrige Lösung)	8, 66b)	8	N	4	2			97	1,25	3	ja	-	-	-	-	-	0	
1760	ÄTZENDER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G. (Fettalkohol C ₁₂ -C ₁₄)	8, 66c)	8	N	4	2			97	0,89	3	ja	-	-	-	-	-	0	
1760	ÄTZENDER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G. (Ethylen diamin-tetraessigsäuretetranatriumsalz 40 %, wässrige Lösung)	8, 66c)	8	N	4	2			97	1,28	3	ja	-	-	-	-	-	0	
1764	DICHOLORESSIGSÄURE	8, 32b)1.	8	N	3	3			97	1,56	3	ja	T 4 ³⁾	II A	+	+	-	1	5; 6; + 14 °C; 17
1778	FLUORKIESELSÄURE	8, 8b)	8	N	2	3		10	97		3	ja	-	-	-	-	-	0	
1779	AMEISENSÄURE	8, 32b)1.	8 + 3	N	2	3		10	97	1,22	3	ja	T1	II A	+	+	-	1	5; 6; + 12 °C; 17
1780	FUMARYLCHLORID	8, 35b)1.	8	N	2	3		10	97	1,41	3	ja	-	-	-	-	-	0	
1783	HEXAMETHYLENDIAMIN, LÖSUNG	8, 53b) 8, 53c)	8	N	3	2	2		97		3	ja	T 4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	0	5; 7; 17
1789	CHLORWASSERSTOFFSÄURE oder SALZSÄURE	8, 5b)	8	N	2	3		10	97		3	ja	-	-	-	-	-	0	
1789	CHLORWASSERSTOFFSÄURE oder SALZSÄURE	8, 5c)	8	N	4	3			97		3	ja	-	-	-	-	-	0	
1805	PHOSPHORSÄURE mit mehr als 80 Vol.-% Säure	8, 17c)	8	N	4	3	2		95		3	ja	-	-	-	-	-	0	
																		7; 17; 22	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1805	<i>PHOSPHORSÄURE mit 80 Vol.-% Säure oder weniger</i>	8, 17c)	8	N	4	3			97	1,00– 1,60	3	ja	–	–	–	–	–	0	22
1814	<i>KALIUMHYDROXIDLÖSUNG</i>	8, 42b) 8, 42c)	8	N	4	2			97		3	ja	–	–	–	–	–	0	
1823	<i>NATRIUMHYDROXID, geschmolzen</i>	8, 41b)	8	N	4	1	2		95	2,13	3	ja	–	–	–	–	–	0	7; 17
1824	<i>NATRIUMHYDROXID LÖSUNG</i>	8, 42b) 8, 42c)	8	N	4	2			97		3	ja	–	–	–	–	–	0	
1830	<i>SCHWEFELSÄURE mit mehr als 51% Säure</i>	8, 1b)	8	N	4	3			97	1,40– 1,84	3	ja	–	–	–	–	–	0	8; 22
1831	<i>SCHWEFELSÄURE, RAUCHEND (Oleum)</i>	8, 1a)	8 + 6.1	C	2	2		50	95	1,94	1	nein	–	–	–	–	+	2	8
1832	<i>SCHWEFELSÄURE, GEBRAUCHT</i>	8, 1b)	8	N	4	3			97		3	ja	–	–	–	–	–	0	8
1846	<i>TETRACHLORKOHLENSTOFF</i>	6.1, 15b)	6.1	C	2	2	3	50	95	1,59	2	nein	–	–	–	–	+	2	23
1848	<i>PROPIONSÄURE</i>	8, 32c)	8 + 3	N	3	3			97	0,99	3	ja	T1	II A ⁷⁾	+	+	–	1	
1863	<i>DÜSENKRAFTSTOFF</i> <i>F_p < 23 °C</i> <i>pD50 > 175 kPa</i>	3, 1a)	3	N	1	1			97		1	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	–	1	14
1863	<i>DÜSENKRAFTSTOFF</i> <i>F_p < 23 °C</i> <i>pD50 > 175 kPa</i>	3, 1a)	3	N	2	2	1	50	97		2	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	–	1	14
1863	<i>DÜSENKRAFTSTOFF</i> <i>F_p < 23 °C</i> <i>110 kPa < pD50 ≤ 175 kPa</i>	3, 2a) 3, 2b)	3	N	2	2		50	97		3	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	–	1	14
1863	<i>DÜSENKRAFTSTOFF</i> <i>F_p < 23 °C</i> <i>110 kPa < pD50 ≤ 150 kPa</i>	3, 2a) 3, 2b)	3	N	2	2	3	10	97		3	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	–	1	14
1863	<i>DÜSENKRAFTSTOFF</i> <i>F_p < 23 °C</i> <i>pD50 ≤ 110 kPa</i>	3, 3b)	3	N	2	2		10	97		3	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	–	1	14
1863	<i>DÜSENKRAFTSTOFF</i> <i>F_p ≥ 23 °C</i>	3, 31c)	3	N	3	2			97		3	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	–	1	14
1863	<i>DÜSENKRAFTSTOFF, mit mehr als 10% Benzen</i> <i>F_p < 23 °C</i> <i>pD50 > 175 kPa</i>	3, 1a)	3	C	1	1			95		1	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	–	1	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1863	DÜSENKRAFTSTOFF, mit mehr als 10% Benzen $F_p < 23^\circ C$ $pD50 \leq 110 \text{ kPa} < pD50 \leq 175 \text{ kPa}$	3, 2a) 3, 2b)	3	C	1	1		95		1	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1		
1863	DÜSENKRAFTSTOFF, mit mehr als 10% Benzen $F_p < 23^\circ C$ $pD50 \leq 110 \text{ kPa}$ Siedepunkt $\leq 60^\circ C$	3, 3b)	3	C	1	1		95		1	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1		
1863	DÜSENKRAFTSTOFF, mit mehr als 10% Benzen $F_p < 23^\circ C$ $pD50 \leq 110 \text{ kPa}$ $60^\circ C < \text{Siedepunkt} \leq 85^\circ C$	3, 3b)	3	C	2	2	3	50	95		2	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	23
1863	DÜSENKRAFTSTOFF, mit mehr als 10% Benzen $F_p < 23^\circ C$ $pD50 \leq 110 \text{ kPa}$ $85^\circ C < \text{Siedepunkt} \leq 115^\circ C$	3, 3b)	3	C	2	2		50	95		2	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	
1863	DÜSENKRAFTSTOFF, mit mehr als 10% Benzen $F_p < 23^\circ C$ $pD50 \leq 110 \text{ kPa}$ Siedepunkt $> 115^\circ C$	3, 3b)	3	C	2	2		35	95		2	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	
1888	CHLOROFORM	6.1, 15c)	6.1	C	2	2	3	50	95	1,48	2	nein	-	-	-	-	+	0	23
1897	TETRACHLORETHYLEN	6.1, 15c)	6.1	C	2	2		35	95	1,62	2	nein	-	-	-	-	+	0	
1912	GEMISCHE VON METHYLCHLORID UND METHYLENCHLORID	2, 2 F	2 + 3	G	1	1		91		1	ja	T1	II A ⁸⁾	+	+	-	1		
1915	CYCLOHEXANON	3, 31c)	3	N	3	2		97	0,95	3	ja	T2	II A	+	+	-	1		
1917	ETHYLACRYLAT, STABILISIERT	3, 3b)	3 + inst.	C	2	2		40	95	0,92	1	ja	T2	II B	+	+	-	1	3
1918	ISOPROPYLBENZEN (Cumén)	3, 31c)	3	N	3	2		97	0,86	3	ja	T2	II A ⁸⁾	+	+	-	1		
1919	METHYLACRYLAT, STABILISIERT	3, 3b)	3 + inst.	C	2	2	3	50	95	0,95	1	ja	T2	II B	+	+	-	1	3; 23
1920	NONANE $F_p > 23^\circ C$	3, 31c)	3	N	3	2		97	0,70 – 0,75	3	ja	T3	II A	+	+	-	1	21	
1922	PYRROLIDIN	3, 23b)	3 + 8	C	2	2		50	95	0,86	2	ja	T2	II A	+	+	-	1	
1965	KOHLENWASSERSTOFFGAS, GEMISCH, VERFLÜSSIGT, N.A.G.																		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
	(GEMISCH A)	2, 2 F	2 + 3	G	1	1		91		1	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1		
	(GEMISCH A0)	2, 2 F	2 + 3	G	1	1		91		1	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1		
	(GEMISCH A01)	2, 2 F	2 + 3	G	1	1		91		1	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1		
	(GEMISCH A02)	2, 2 F	2 + 3	G	1	1		91		1	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1		
	(GEMISCH A1)	2, 2 F	2 + 3	G	1	1		91		1	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1		
	(GEMISCH B)	2, 2 F	2 + 3	G	1	1		91		1	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1		
	(GEMISCH B1)	2, 2 F	2 + 3	G	1	1		91		1	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1		
	(GEMISCH B2)	2, 2 F	2 + 3	G	1	1		91		1	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1		
	(GEMISCH C)	2, 2 F	2 + 3	G	1	1		91		1	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1		
1969	ISOBUTAN	2, 2 F	2 + 3	G	1	1		91		1	ja	T2 ¹⁾	II A	+	+	-	1		
1978	PROPAN	2, 2 F	2 + 3	G	1	1		91		1	ja	T1	II A	+	+	-	1		
1986	ALKOHOLE, ENTZÜNDBAR, GIFTIG, N.A.G. (...) $F_p < 23^\circ\text{C}$ Siedepunkt $\leq 60^\circ\text{C}$	3, 17a) 3, 17b)	3 + 6.1	C	1	1		95		1	nein	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	+	2		
1986	ALKOHOLE, ENTZÜNDBAR, GIFTIG, N.A.G. (...) $F_p < 23^\circ\text{C}$ $60^\circ\text{C} < \text{Siedepunkt} \leq 85^\circ\text{C}$	3, 17b)	3 + 6.1	C	2	2	3	50	95	2	nein	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	+	2	23	
1986	ALKOHOLE, ENTZÜNDBAR, GIFTIG, N.A.G. (...) $F_p \geq 23^\circ\text{C}$ $60^\circ\text{C} < \text{Siedepunkt} \leq 85^\circ\text{C}$	3, 32c)	3 + 6.1	C	2	2	3	50	95	2	nein	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	+	1	23	
1986	ALKOHOLE, ENTZÜNDBAR, GIFTIG, N.A.G. (...) $F_p < 23^\circ\text{C}$ $85^\circ\text{C} < \text{Siedepunkt} \leq 115^\circ\text{C}$	3, 17b)	3 + 6.1	C	2	2		50	95	2	nein	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	+	2		
1986	ALKOHOLE, ENTZÜNDBAR, GIFTIG, N.A.G. (...) $F_p \geq 23^\circ\text{C}$ $85^\circ\text{C} < \text{Siedepunkt} \leq 115^\circ\text{C}$	3, 32c)	3 + 6.1	C	2	2		50	95	2	nein	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	+	1		
1986	ALKOHOLE, ENTZÜNDBAR, GIFTIG, N.A.G. (...) $F_p < 23^\circ\text{C}$ Siedepunkt $> 115^\circ\text{C}$	3, 17b)	3 + 6.1	C	2	2		35	95	2	nein	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	+	2		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1986	ALKOHOLE, ENTZÜNDBAR, GIFTIG, N.A.G. (...) $F_p < 23^\circ C$ Siedepunkt > 115 °C	3, 32c)	3 + 6.1	C	2	2		35	95		2	nein	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	+	1	
1987	ALKOHOLE, ENTZÜNDBAR, N.A.G. (...) $F_p < 23^\circ C$ $110 \text{ kPa} < pD50 \leq 175 \text{ kPa}$	3, 2b)	3	N	2	2		50	97		3	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	14
1987	ALKOHOLE, ENTZÜNDBAR, N.A.G. (...) $F_p < 23^\circ C$ $110 \text{ kPa} < pD50 \leq 150 \text{ kPa}$	3, 2b)	3	N	2	2	3	10	97		3	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	14
1987	ALKOHOLE, ENTZÜNDBAR, N.A.G. (...) $F_p < 23^\circ C$ $pD50 \leq 110 \text{ kPa}$	3, 3b)	3	N	2	2		10	97		3	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	14
1987	ALKOHOLE, ENTZÜNDBAR, N.A.G. (90 Masse-% tert.-Butanol und 10 Masse-% Methanol, Gemisch)	3, 3b)	3	N	2	2		10	97		3	ja	T1	II A	+	+	-	1	
1987	ALKOHOLE, ENTZÜNDBAR, N.A.G. (...) $F_p \geq 23^\circ C$	3, 31c)	3	N	3	2			97		3	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	14
1987	ALKOHOLE, ENTZÜNDBAR, N.A.G. (Cyclohexanol)	3, 31c)	3	N	3	2	2		95	0,95	3	ja	T3	II A	+	+	-	1	5; 7; 17
1989	ALDEHYDE, ENTZÜNDBAR, N.A.G. (...) $F_p < 23^\circ C$ $110 \text{ kPa} < pD50 \leq 175 \text{ kPa}$	3, 2b)	3	N	2	2		50	97		3	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	14
1989	ALDEHYDE, ENTZÜNDBAR, N.A.G. (...) $F_p < 23^\circ C$ $110 \text{ kPa} < pD50 \leq 150 \text{ kPa}$	3, 2b)	3	N	2	2	3	10	97		3	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	14
1989	ALDEHYDE, ENTZÜNDBAR, N.A.G. (...) $F_p < 23^\circ C$ $pD50 \leq 110 \text{ kPa}$	3, 3b)	3	N	2	2		10	97		3	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	14
1989	ALDEHYDE, ENTZÜNDBAR, N.A.G. (...) $F_p \geq 23^\circ C$	3, 31c)	3	N	3	2			97		3	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	14
1991	CHLOROPREN, STABILISIERT	3, 16a)	3 + 6.1 + inst.	C	2	2	3	50	95	0,96	1	nein	T2	II B ⁴⁾	+	+	+	2	3; 23
1992	ENTZÜNDBARER FLUSSIGER STOFF, GIFTIG, N.A.G., (...) $F_p < 23^\circ C$ Siedepunkt ≤ 60 °C	3, 19a) 3, 19b)	3 + 6.1	C	1	1			95		1	nein	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	+	2	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1992	<i>ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF, GIFTIG, N.A.G., (...)</i> <i>Fp ≥ 23 °C</i> <i>Siedepunkt ≤ 60 °C</i>	3, 32c)	3 + 6.1	C	1	1		95		1	nein	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	+	1		
1992	<i>ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF, GIFTIG, N.A.G., (...)</i> <i>Fp < 23 °C</i> <i>60 °C < Siedepunkt ≤ 85 °C</i>	3, 19b)	3 + 6.1	C	2	2	3	50	95		2	nein	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	+	2	23
1992	<i>ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF, GIFTIG, N.A.G., (...)</i> <i>Fp ≥ 23 °C</i> <i>60 °C < Siedepunkt ≤ 85 °C</i>	3, 32c)	3 + 6.1	C	2	2	3	50	95		2	nein	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	+	1	23
1992	<i>ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF, GIFTIG, N.A.G., (...)</i> <i>Fp < 23 °C</i> <i>85 °C < Siedepunkt ≤ 115 °C</i>	3, 19b)	3 + 6.1	C	2	2		50	95		2	nein	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	+	2	
1992	<i>ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF, GIFTIG, N.A.G., (...)</i> <i>Fp ≥ 23 °C</i> <i>85 °C < Siedepunkt ≤ 115 °C</i>	3, 32c)	3 + 6.1	C	2	2		50	95		2	nein	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	+	1	
1992	<i>ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF, GIFTIG, N.A.G., (...)</i> <i>Fp < 23 °C</i> <i>Siedepunkt > 115 °C</i>	3, 19b)	3 + 6.1	C	2	2		35	95		2	nein	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	+	2	
1992	<i>ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF, GIFTIG, N.A.G., (...)</i> <i>Fp ≥ 23 °C</i> <i>Siedepunkt > 115 °C</i>	3, 32c)	3 + 6.1	C	2	2		35	95		2	nein	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	+	1	
1993	<i>ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF,</i> <i>N.A.G. (...) Fp < 23 °C</i> <i>pD50 > 175 kPa</i>	3, 1a)	3	N	1	1		97		1	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	14	
1993	<i>ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF,</i> <i>N.A.G. (...) Fp < 23 °C</i> <i>pD50 > 175 kPa</i>	3, 1a)	3	N	2	2	1	50	97		2	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	14
1993	<i>ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF,</i> <i>N.A.G. (...) Fp < 23 °C</i> <i>110 kPa < pD50 ≤ 175 kPa</i>	3, 2a) 3, 2b)	3	N	2	2		50	97		3	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	14

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1993	<i>ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G. (...) Fp < 23 °C 110 kPa < pD50 ≤ 150 kPa</i>	3, 2a) 3, 2b)	3	N	2	2	3	10	97		3	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	14
1993	<i>ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G. (...) Fp < 23 °C pD50 ≤ 110 kPa</i>	3, 3b)	3	N	2	2		10	97		3	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	14
1993	<i>ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G. (...) Fp ≥ 23 °C</i>	3, 31c)	3	N	3	2			97		3	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	14
1993	<i>ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G. (Cyclohexanon/Cyclo–hexanolgemisch)</i>	3, 31c)	3	N	3	2			97	0,95	3	ja	T3	II A	+	+	-	1	
1993	<i>ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G., (... mit mehr als 10% Benzen) Fp < 23 °C pD50 > 175 kPa</i>	3, 1a)	3	C	1	1			95		1	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	
1993	<i>ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G., (... mit mehr als 10% Benzen) Fp < 23 °C 110 kPa < pD50 ≤ 175 kPa</i>	3, 2a) 3, 2b)	3	C	1	1			95		1	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	
1993	<i>ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G., (... mit mehr als 10% Benzen) Fp < 23 °C pD50 ≤ 110 kPa Siedepunkt ≤ 60 °C</i>	3, 3b)	3	C	1	1			95		1	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	
1993	<i>ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G., (... mit mehr als 10% Benzen) Fp < 23 °C pD50 ≤ 110 kPa 60 °C < Siedepunkt ≤ 85 °C</i>	3, 3b)	3	C	2	2	3	50	95		2	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	23
1993	<i>ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G., (... mit mehr als 10% Benzen) Fp < 23 °C pD50 ≤ 110 kPa 85 °C < Siedepunkt ≤ 115 °C</i>	3, 3b)	3	C	2	2		50	95		2	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1993	<i>ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G,</i> <i>(..., mit mehr als 10% Benzen)</i> <i>F_p < 23 °C</i> <i>pD50 ≤ 110 kPa</i> <i>Siedepunkt > 115 °C</i>	3, 3b)	3	C	2	2		35	95		2	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	
1993	<i>ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G,</i> <i>(..., mit mehr als 10% Benzen)</i> <i>F_p ≥ 23 °C</i> <i>60 °C < Siedepunkt ≤ 85 °C</i>	3, 31c)	3	C	2	2	3	50	95		2	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	23
1993	<i>ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G,</i> <i>(..., mit mehr als 10% Benzen)</i> <i>F_p ≥ 23 °C</i> <i>85 °C < Siedepunkt ≤ 115 °C</i>	3, 31c)	3	C	2	2		50	95		2	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	
1993	<i>ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G,</i> <i>(..., mit mehr als 10% Benzen)</i> <i>F_p ≥ 23 °C</i> <i>Siedepunkt > 115 °C</i>	3, 31c)	3	C	2	2		35	95		2	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	
1999	<i>TEERE, FLÜSSIG</i>	3, 31c)	3	N	4	2	2		97		3	ja	T3	II A ⁷⁾	+	+	-	0	7
2021	<i>CHLORPHENOLE, FLÜSSIG</i> (2-Chlorphenol)	6.1, 17c)	6.1	C	2	2		25	95	1,23	2	nein	T1	II A ⁷⁾	+	+	+	0	5; 6: + 10 °C; 17
2022	<i>CRESYLSÄURE</i>	6.1, 27b)	6.1 + 8 + 3	C	2	2		25	95	1,03	2	nein	T2	II B ⁴⁾	+	+	+	2	5; 6: + 16 °C; 17
2023	<i>EPICHLORHYDRIN</i>	6.1, 16b)	6.1 + 3	C	2	2		35	95	1,18	2	nein	T2	II B	+	+	+	2	
2031	<i>SALPETERSÄURE, andere als rotrauchende, mit höchstens 70% Säure</i>	8, 2b)	8	N	2	3		10	97	1,41 (bei 68 % HNO ³)	3	ja	-	-	-	-	-	0	
2031	<i>SALPETERSÄURE, andere als rotrauchende, mit mehr als 70% Säure</i>	8, 2a)1.	8	N	2	3		10	97	1,5111) (bei 100 % HNO ³)	3	ja	-	-	-	-	-	2	
2032	<i>SALPETERSÄURE, ROTRAUCHEND</i>	8, 2a)2.	8 + 5.1 + 6.1	C	2	2		50	95	1,51	1	nein	-	-	-	-	+	2	
2045	<i>ISOBUTYRALDEHYD</i>	3, 3b)	3	C	2	2	3	50	95	0,79	2	ja	T4	II A ⁷⁾	+	+	-	1	23
2046	<i>CYMENE</i>	3, 31c)	3	N	3	2			97	0,88	3	ja	T2	II A	+	+	-	1	
2047	<i>DICHLORPROPENE</i> (2,3-Dichlorpropen-1)	3, 3b)	3	C	2	2		45	95	1,20	2	ja	T1	II A	+	+	-	1	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
2047	DICHLORPROPENE (Gemisch von 2,3-Dichlorpropen-1 und 1,3-Dichlorpropen)	3, 3b) 3, 31c)	3	C	2	2		45	95	1,23	2	ja	T2 ¹⁾	II A	+	+	-	1	
2047	DICHLORPROPENE (1,3-Dichlorpropen)	3, 31c)	3	C	2	2		40	95	1,23	2	ja	T2 ¹⁾	II A ⁷⁾	+	+	-	1	
2048	DICYCLOPENTADIEN	3, 31c)	3	N	3	2	2		95	0,94	3	ja	T1	II B ⁴⁾	+	+	-	1	5; 7; 17
2050	DIISOBUTYLEN, ISOMERE VERBINDUNGEN	3, 3b)	3	N	2	2		10	97	0,72	3	ja	T3 ²⁾	II A ⁷⁾	+	+	-	1	
2051	2-DIMETHYLAMINOETHANOL	8, 54b)	8 + 3	N	3	2			97	0,89	3	ja	T3	II A	+	+	-	1	
2053	METHYLISOBUTYLCARBINOL (METHYLMAMYALKOHOL)	3, 31c)	3	N	3	2			97	0,81	3	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	
2054	MORPHOLIN	3, 31c)	3	N	3	2			97	1,00	3	ja	T3	II A	+	+	-	1	5
2055	STYREN, MONOMER, STABILISIERT (Vinylbenzen, monomer, stabilisiert)	3, 31c)	3 + inst.	N	3	2			97	0,91	3	ja	T1	II A	+	+	-	1	3; 16
2056	TETRAHYDROFURAN	3, 3b)	3	N	2	2		10	97	0,89	3	ja	T3	II B	+	+	-	1	
2057	TRIPROPYLEN (Propylentrimer)	3, 31c)	3	N	3	2			97	0,73	3	ja	T3	II B ⁴⁾	+	+	-	1	
2074	ACRYLAMID, WÄSSERIGE LÖSUNG	6.1, 12c)	6.1	C	2	2		30	95	1,03	2	nein	-	-	-	-	+	0	3; 15; 16
2076	CRESOLE	6.1, 27b)	6.1 + 8	C	2	2	2	25	95	1,03 – 1,05	2	nein	T1	II A ⁸⁾	+	+	+	2	5; 7; 17
2078	TOLUENDIISOCYANAT und isomere Gemische (2,4-Toluendiisocyanat)	6.1, 19b)	6.1	C	2	2	2	25	95	1,22	2	nein	T1	II B ⁴⁾	+	+	+	2	2; 5; 7; 8; 17
2079	DIETHYLENTRIAMIN	8, 53b)	8	N	4	2			97	0,96	3	ja	-	-	-	-	-	1	
2205	ADIPONITRIL	6.1, 12c)	6.1	C	2	2		25	95	0,96	2	nein	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	+	0	5; 6; + 6 °C; 17
2206	ISOCYANATE, GIFTIG, N.A.G. (4-Chlorphenylisocyanat)	6.1, 19b)	6.1	C	2	2	2	25	95	1,25	2	nein	-	-	-	-	+	2	5; 7; 17
2209	FORMALDEHYDLÖSUNG mit mindestens 25 % Formaldehyd	8, 63c)	8	N	4	2			97	1,09	3	ja	-	-	-	-	-	0	15
2215	MALEINSÄUREANHYDRID	8, 31c)	8	N	3	3	2		95	0,93	3	ja	T2	II B ⁴⁾	+	+	-	0	5; 7; 17
2218	ACRYLSÄURE, STABILISIERT	8, 32b)2.	8 + 3 + inst.	C	2	2		30	95	1,05	1	ja	T2	II A ⁷⁾	+	+	-	1	3; 4; 5; 6: + 17 °C; 17

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
2227	<i>N-BUTYLMETHACRYLAT, STABILISIERT</i>	3,31c)	3 + inst.	C	2	2		50	95	0,90	1	ja	T3	II A	+	+	-	1	3
2238	<i>CHLORTOLUENE (m-Chlortoluuen)</i>	3, 31c)	3	C	2	2		30	95	1,08	2	ja	T1	II A ⁷⁾	+	+	-	1	
2238	<i>CHLORTOLUENE (o-Chlortoluuen)</i>	3, 31c)	3	C	2	2		30	95	1,08	2	ja	T1	II A ⁷⁾	+	+	-	1	
2238	<i>CHLORTOLUENE (p-Chlortoluuen)</i>	3, 31c)	3	C	2	2		30	95	1,07	2	ja	T1	II A ⁷⁾	+	+	-	1	5; 6: + 11 °C; 17
2239	<i>CHLORTOLUIDINE</i>	6 1, 17c)	6.1	C	2	2		25	95	1,15	2	nein	T1	II A ⁷⁾	+	+	+	0	5; 6: + 6 °C; 17
2241	<i>CYCLOHEPTAN</i>	3, 3b)	3	N	2	2		10	97	0,81	3	ja	T43)	II A	+	+	-	1	
2247	<i>n-DECAN</i>	3, 31c)	3	N	3	2			97	0,73	3	ja	T3	II A	+	+	-	1	
2248	<i>DI-N-BUTYLAMIN</i>	8, 54b)	8 + 3	N	3	2			97	0,76	3	ja	T3	II A ⁷⁾	+	+	-	1	
2259	<i>TRIETHYLENTETRAMIN</i>	8, 53b)	8	N	3	2			97	0,98	3	ja	T2	II B ⁴⁾	+	+	-	1	5; 6: + 16 °C; 17
2263	<i>DIMETHYLCYCLOHEXANE (cis-1,4-Dimethylcyclohexan)</i>	3, 3b)	3	C	2	2		35	95	0,78	2	ja	T4 ³⁾	II A ⁷⁾	+	+	-	1	
2263	<i>DIMETHYLCYCLOHEXANE (trans-1,4-Dimethylcyclohexan)</i>	3, 3b)	3	C	2	2		35	95	0,76	2	ja	T4 ³⁾	II A ⁷⁾	+	+	-	1	
2264	<i>N,N-DIMETHYLCYCLOHEXYLAMIN</i>	8, 54b)	8 + 3	N	3	2			97	0,85	3	ja	T3	II B ⁴⁾	+	+	-	1	
2265	<i>N,N-DIMETHYL-FORMAMID</i>	3, 31c)	3	N	3	2			97	0,95	3	ja	T2	II A	+	+	-	1	
2266	<i>N,N-DIMETHYLPROPYLAMIN</i>	3, 22b)	3 + 8	C	2	2	3	50	95	0,72	2	ja	T4	II A	+	+	-	1	23
2276	<i>2-ETHYLHEXYLAMIN</i>	3, 33c)	3 + 8	N	3	2			97	0,79	3	ja	T3	II A ⁷⁾	+	+	-	1	
2278	<i>n-HEPTEN</i>	3, 3b)	3	N	2	2		10	97	0,70	3	ja	T3	II B ⁴⁾	+	+	-	1	
2280	<i>HEXAMETHYLENDIAMINE, geschmolzen</i>	8, 52c)	8	N	3	3	2		95	0,83	3	ja	T3	II B ⁴⁾	+	+	-	0	5; 7; 17
2282	<i>HEXANOLE</i>	3, 31c)	3	N	3	2			97	0,83	3	ja	T3	II A	+	+	-	1	
2286	<i>PENTAMETHYLHEPTAN (Isododecan)</i>	3, 31c)	3	N	3	2			97	0,75	3	ja	T2	II A ⁷⁾	+	+	-	1	
2289	<i>ISOPHORONDIAMIN</i>	8, 53c)	8	N	3	2			97	0,92	3	ja	T2	II A	+	+	-	0	5; 6: + 14 °C; 17
2303	<i>ISOPROPENYLBENZEN</i>	3, 31c)	3	N	3	2			97	0,91	3	ja	T2	II B	+	+	-	1	16
2309	<i>OCTADIENE (1,7-Octadien)</i>	3, 3b)	3	N	2	2		10	97	0,75	3	ja	T3	II B ⁴⁾	+	+	-	1	
2311	<i>PHENETIDINE</i>	6.1, 12c)	6.1	C	2	2		25	95	1,07	2	nein	-	-	-	-	+	0	6: + 7 °C; 17

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
2312	PHENOL, GESCHMOLZEN	6.1, 24b)1.	6.1	C	2	2	2	25	95	1,07	2	nein	T1	II A ⁸⁾	+	+	+	2	5; 7; 17
2320	TETRAETHYLENPENTAMIN	8, 53c)	8	N	4	2			97	1,00	3	ja	-	-	-	-	-	0	
2321	TRICHLORBENZENE, FLÜSSIG (1,2,4-Trichlorbenzen)	6.1, 15c)	6.1	C	2	2	2	25	95	1,45	2	nein	T1	II A	+	+	+	0	5; 7; 17
2323	TRIETHYLPHOSPHIT	3, 31c)	3	N	3	2			97	0,80	3	ja	T3	II B ⁴⁾	+	+	-	1	
2324	TRIISOBUTYLEN	3, 31c)	3	N	3	2			97	0,76	3	ja	T2	II B ⁴⁾	+	+	-	1	
2325	1,3,5-TRIMETHYLBENZEN	3, 31c)	3	N	3	2			97	0,87	3	ja	T1	II A	+	+	-	1	
2333	ALLYLACETAT	3, 17b)	3 + 6.1	C	2	2		35	95	0,93	2	nein	T2	II A ⁷⁾	+	+	+	1	
2348	BUTYLACRYLATE, STABILISIERT (n-Butylacrylat, stabilisiert)	3, 31c)	3 + inst.	C	2	2		30	95	0,90	1	ja	T3	II B	+	+	-	1	3
2350	BUTYLMETHYLETHER	3, 3b)	3	N	2	2		10	97	0,74	3	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	
2356	2-CHLORPROPAN	3, 2a)	3	C	2	2	3	50	95	0,86	2	ja	T1	II A	+	+	-	1	23
2357	CYCLOHEXYLAMIN	8, 54b)	8 + 3	N	3	2			97	0,86	3	ja	T3	II A ⁸⁾	+	+	-	1	
2362	1,1-DICHLORETHAN	3, 3b)	3	C	2	2	3	50	95	1,17	2	ja	T2	II A	+	+	-	1	23
2370	HEX-1-EN	3, 3b)	3	N	2	2		10	97	0,67	3	ja	T3	II B ⁴⁾	+	+	-	1	
2382	DIMETHYLHYDRAZIN, SYMMETRISCH	6.1, 7a)2.	6.1 + 3	C	2	2		50	95	0,83	1	nein	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	+	2	5
2383	DIPROPYLAMIN	3, 22b)	3 + 8 + 6.1	C	2	2	3	50	95	0,74	2	nein	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	+	1	23
2397	3-METHYLBUTAN-2-ON	3, 3b)	3	N	2	2		10	97	0,81	3	ja	T1	II A	+	+	-	1	
2398	METHYL-TERT.-BUTYLETHER	3, 3b)	3	N	2	2		10	97	0,74	3	ja	T1	II A	+	+	-	1	
2404	PROPIONITRIL	3, 11b)	3 + 6.1	C	2	2		45	95	0,78	2	nein	T1 ⁹⁾	II B ⁹⁾	+	+	+	2	
2414	THIOPHEN	3, 3b)	3	N	2	2		10	97	1,06	3	ja	T2	II A	+	+	-	1	
2430	ALKYLPHENOLE, FEST, N.A.G. (Nonylphenol-Isomerengemisch, geschmolzen)	8, 39b)	8	N	3	3	2		95	0,95	3	ja	T2	II A ⁷⁾	+	+	-	0	5; 7; 17
2432	N,N-DIETHYLANILIN	6.1, 12c)	6.1	C	2	2		25	95	0,93	2	nein	-	-	-	-	+	0	
2448	SCHWEFEL, GESCHMOLZEN	4.1, 15	4.1	N	4	1	2		95	2,07	3	ja	-	-	-	-	+	0	7; * Toximeter für H ₂ S, 20; + 150 °C
2458	HEXADIENE	3, 3b)	3	N	2	2		10	97	0,72	3	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
2477	<i>METHYLISOTHIOCYANAT</i>	6,1, 20a)	6.1 + 3	C	2	2	2	35	95	1,071 ¹⁾	2	nein	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	+	2	5; 7; 17
2485	<i>n-BUTYLISOCYANAT</i>	6,1, 6a)	6.1 + 3	C	2	2		35	95	0,89	1	nein	T2	II B ⁴⁾	+	+	+	2	
2486	<i>ISOBUTYLISOCYANAT</i>	3, 14b)	3 + 6.1	C	2	2		40	95		2	nein	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	+	2	
2487	<i>PHENYLISOCYANAT</i>	6,1, 18a)	6.1 + 3	C	2	2		25	95	1,10	1	nein	T1	II B ⁴⁾	+	+	+	2	
2490	<i>DICHLORISOPROPYLETHER</i>	6,1, 17b)	6.1	C	2	2		25	95	1,11	1	nein	-	-	-	-	+	2	
2491	<i>ETHANOLAMIN ODER ETHANOLAMIN, LÖSUNG</i>	8, 53c)	8	N	3	2			97	1,02	3	ja	T4 ³⁾	II A ⁸⁾	+	+	-	0	5; 6; + 14 °C; 17
2493	<i>HEXAMETHYLENIMIN</i>	3, 23b)	3 + 8	N	3	2			97	0,88	3	ja	T3 ²⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	
2496	<i>PROPIONSÄUREANHYDRID</i>	8, 32c)	8	N	4	3			97	1,02	3	ja	-	-	-	-	-	0	
2518	<i>1,5,9-CYCLODODECATRIEN</i>	6,1, 25c)	6.1	C	2	2		25	95	0,9	2	nein	-	-	-	-	+	0	
2527	<i>ISOBUTYLACRYLAT, STABILISIERT</i>	3, 31c)	3 + inst.	C	2	2		30	95	0,89	1	ja	T2	II B ⁹⁾	+	+	-	1	3
2528	<i>ISOBUTYLISOBUTYRAT</i>	3, 31c)	3	N	3	2			97	0,86	3	ja	T2	II B ⁴⁾	+	+	-	1	
2531	<i>METHACRYLSÄURE, STABILISIERT</i>	8, 32c)	8 + inst.	C	2	2	2	25	95	1,02	1	ja	T2	II B ⁴⁾	+	+	-	0	3; 4; 5; 7; 17
2564	<i>TRICHLORESSIGSÄURE, LÖSUNG</i>	8, 32b)1.	8	N	3	3	2		95	1,6211)	3	ja	T4 ³⁾	II A ⁷⁾	+	+	-	1	5; 7; 17; 22
2564	<i>TRICHLORESSIGSÄURE, LÖSUNG</i>	8, 32c)	8	N	4	3			97	1,6211)	3	ja	T4 ³⁾	II A ⁷⁾	+	+	-	1	22
2574	<i>TRICRESYLPHOSPHAT, mit mehr als 3% ortho-Isomer</i>	6,1, 23b)	6.1	C	2	2		25	95	1,18	2	nein	-	-	-	-	+	2	
2579	<i>PIPERAZIN, GESCHMOLZEN (Diethylendiamin)</i>	8, 52c)	8 + 3	N	3	3	2		95	0,90	3	ja	T2	II B ⁴⁾	+	+	-	1	7; 17
2586	<i>ALKYLSULFONSÄURE, FLÜSSIG, mit höchstens 5% freier Schwefelsäure</i>	8, 34c)	8	N	4	3			97		3	ja	-	-	-	-	-	0	
2608	<i>NITROPROPANE</i>	3, 31c)	3	N	3	2			97	1,00	3	ja	T2	II B ⁷⁾	+	+	-	1	
2615	<i>ETHYLPROPYLETHER</i>	3, 3b)	3	N	2	2		10	97	0,73	3	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	
2651	<i>4,4'-DIAMINODIPHENYLMETHAN</i>	6,1, 12c)	6.1	C	2	2	2	25	95	1,00	2	nein	-	-	-	-	+	0	5; 7; 17
2672	<i>AMMONIAKLÖSUNG IN WASSER, relative Dichte zwischen 0,880 und 0,957 bei 15 °C, mit mehr als 10% aber höchstens 35% Ammoniak</i>	8, 43c)	8	N	2	2		10	97	0,8810) – 0,9610)	3	ja	-	-	-	-	-	0	
2683	<i>AMMONIUMSULFID, LÖSUNG</i>	8, 45b)2.	8 + 6.1 + 3	C	2	2		50	95		2	nein	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	+	0	15; 16

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
2693	HYDROGENSULFITE, WÄSSERIGE LÖSUNG, N.A.G. (...)	8, 17c)	8	N	4	3			97		3	ja	-	-	-	-	-	0	
2709	BUTYLBENZENE	3, 31c)	3	N	3	2			97	0,87	3	ja	T2	II A	+	+	-	1	
2733	AMINE, ENTZÜNDBAR, ÄTZEND, N.A.G. (2-Aminobutan)	3, 22b)	3 + 8	C	2	2	3	50	95	0,72	2	ja	T4 ³⁾	II A	+	+	-	1	23
2735	AMINE FLÜSSIG, ÄTZEND, N.A.G. (...) oder POLYAMINE, FLÜSSIG, ÄTZEND, N.A.G. (...)	8, 53a)	8	N	4	2			97		3	ja	-	-	-	-	-	2	
2735	AMINE FLÜSSIG, ÄTZEND, N.A.G. (...) oder POLYAMINE, FLÜSSIG, ÄTZEND, N.A.G. (...)	8, 53b)	8	N	4	2			97		3	ja	-	-	-	-	-	1	
2735	AMINE FLÜSSIG, ÄTZEND, N.A.G. (...) oder POLYAMINE, FLÜSSIG, ÄTZEND, N.A.G. (...)	8, 53c)	8	N	4	2			97		3	ja	-	-	-	-	-	0	
2754	<i>N</i> -ETHYLTOLUIDINE (<i>N</i> -Ethyl-o-toluidin) (<i>N</i> -Ethyl-m-toluidin)	6.1, 12b)	6.1	C	2	2		25	95	0,94	2	nein	-	-	-	-	+	2	
2754	<i>N</i> -ETHYLTOLUIDINE, Gemische von <i>N</i> -Ethyl-o-toluidin und <i>N</i> -Ethyl-m-toluidin	6.1, 12b)	6.1	C	2	2		25	95	0,94	2	nein	-	-	-	-	+	2	
2754	<i>N</i> -ETHYLTOLUIDINE (<i>N</i> -Ethyl-p-toluidin)	6.1, 12b)	6.1	C	2	2	2	25	95	0,94	2	nein	-	-	-	-	+	2	7; 17
2789	EISESSIG	8, 32b)2.	8 + 3	N	2	3	2	10	95	1,05 (bei 100 % Säure)	3	ja	T1	II A	+	+	-	1	5; 7; 17
2789	ESSIGSÄURE, LÖSUNG mit mehr als 80 Masse-% Säure	8, 32b)2.	8 + 3	N	2	3	2	10	95	1,05 (bei 100 % Säure)	3	ja	T1	II A	+	+	-	1	5; 7; 17
2790	ESSIGSÄURE, LÖSUNG mit mehr als 10 Masse-% aber höchstens 80 Masse-% Säure	8, 32b)1. 8, 32c)	8	N	2	3		10	97		3	ja	-	-	-	-	-	0	
2796	BATTERIEFLÜSSIGKEIT, SAUER	8, 1b)	8	N	4	3			97	1,00 – 1,84	3	ja	-	-	-	-	-	0	8; 22
2796	SCHWEFELSÄURE mit höchstens 51% Säure	8, 1b)	8	N	4	3			97	1,00 – 1,41	3	ja	-	-	-	-	-	0	8; 22
2797	BATTERIEFLÜSSIGKEIT, ALKALISCH	8, 42b)	8	N	4	2			97	1,00 – 2,13	3	ja	-	-	-	-	-	0	22

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
2810	<i>GIFTIGER ORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G.,(...)</i> <i>Siedepunkt ≤ 60 °C</i>	6.1, 25a) 6.1, 25b)	6.1	C	1	1			95		1	nein	-	-	-	-	+	2	
2810	<i>GIFTIGER ORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G.,(...)</i> <i>Siedepunkt ≤ 60 °C</i>	6.1, 25c)	6.1	C	1	1			95		1	nein	-	-	-	-	+	0	
2810	<i>GIFTIGER ORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G.,(...)</i> <i>60 °C < Siedepunkt ≤ 85 °C</i>	6.1, 25a)	6.1	C	2	2	3	50	95		1	nein	-	-	-	-	+	2	23
2810	<i>GIFTIGER ORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G.,(...)</i> <i>60 °C < Siedepunkt ≤ 85 °C</i>	6.1, 25b)	6.1	C	2	2	3	50	95		2	nein	-	-	-	-	+	2	23
2810	<i>GIFTIGER ORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G.,(...)</i> <i>60 °C < Siedepunkt ≤ 85 °C</i>	6.1, 25c)	6.1	C	2	2	3	50	95		2	nein	-	-	-	-	+	0	23
2810	<i>GIFTIGER ORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G.,(...)</i> <i>85 °C < Siedepunkt ≤ 115 °C</i>	6.1, 25a)	6.1	C	2	2		50	95		1	nein	-	-	-	-	+	2	
2810	<i>GIFTIGER ORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G.,(...)</i> <i>85 °C < Siedepunkt ≤ 115 °C</i>	6.1, 25b)	6.1	C	2	2		50	95		2	nein	-	-	-	-	+	2	
2810	<i>GIFTIGER ORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G.,(...)</i> <i>85 °C < Siedepunkt ≤ 115 °C</i>	6.1, 25c)	6.1	C	2	2		50	95		2	nein	-	-	-	-	+	0	
2810	<i>GIFTIGER ORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G.,(...)</i> <i>Siedepunkt > 115 °C</i>	6.1, 25a)	6.1	C	2	2		35	95		1	nein	-	-	-	-	+	2	
2810	<i>GIFTIGER ORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G.,(...)</i> <i>Siedepunkt > 115 °C</i>	6.1, 25b)	6.1	C	2	2		35	95		2	nein	-	-	-	-	+	2	
2810	<i>GIFTIGER ORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G.,(...)</i> <i>Siedepunkt > 115 °C</i>	6.1, 25c)	6.1	C	2	2		35	95		2	nein	-	-	-	-	2	0	
2811	<i>GIFTIGER ORGANISCHER FESTER STOFF, N.A.G.</i> <i>(1,2,3-Trichlor-benzen, geschmolzen)</i>	6.1, 25c)	6.1	C	2	2	2	25	95		2	nein	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	+	0	5; 7; 17; 22
2811	<i>GIFTIGER ORGANISCHER FESTER STOFF, N.A.G.</i> <i>(1,3,5-Trichlor-benzen, geschmolzen)</i>	6.1, 25c)	6.1	C	2	2	2	25	95		2	nein	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	+	0	5; 7; 17; 22

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
2815	<i>N</i> -AMINOETHYLPIPERAZIN	8, 53c)	8	N	4	2		97	0,98	3	ja	–	–	–	–	–	–	0	
2820	BUTTERSÄURE	8, 32c)	8	N	2	3		10	97	0,96	3	ja	–	–	–	–	–	0	
2829	CAPRONSÄURE	8, 32c)	8	N	4	3		97	0,92	3	ja	–	–	–	–	–	–	0	
2831	<i>I,1,1-TRICHLORETHAN</i>	6,1, 15c)	6,1	C	2	2	3	50	95	1,34	2	nein	–	–	–	–	+	0	
2850	TETRAPROPYLEN (<i>Propylentetramer</i>)	3, 31c)		N	4	2		97	0,76	3	ja	–	–	–	–	–	–	0	
2874	FURFURLALKOHOL	6,1, 14c)	6,1	C	2	2		25	95	1,13	2	nein	–	–	–	–	+	0	
2920	ÄTZENDER FLÜSSIGER STOFF, ENTZÜNDBAR, <i>N.A.G.</i> (wässrige Lösung von Didecyldimethylammonium-chlorid und 2- Propanol)	8, 68b)	8 + 3	N	3	3		97	0,95	3	ja	T3	II A	+	+	–	1		
2920	ÄTZENDER FLÜSSIGER STOFF, ENTZÜNDBAR, <i>N.A.G.</i> (wässrige Lösung von Hexadecyl- trimethylaminchlorid (50 %) und Ethanol (35 %))]	8, 68b)	8 + 3	N	2	3		10	97	0,9	3	ja	T2	II B	+	+	–	1	5; 6: + 7 °C; 17
2922	ÄTZENDER FLÜSSIGER STOFF, GIFTIG, <i>N.A.G.</i> , (...) Siedepunkt ≤ 60 °C	8, 76a)	8 + 6,1	C	1	1		95		1	nein	–	–	–	–	+	2		
2922	ÄTZENDER FLÜSSIGER STOFF, GIFTIG, <i>N.A.G.</i> , (...) Siedepunkt ≤ 60 °C	8, 76b) 8, 76c)	8 + 6,1	C	1	1		95		1	nein	–	–	–	–	+	0		
2922	ÄTZENDER FLÜSSIGER STOFF, GIFTIG, <i>N.A.G.</i> , (...) 60 °C < Siedepunkt ≤ 85 °C	8, 76a)	8 + 6,1	C	2	2	3	50	95		1	nein	–	–	–	–	+	2	23
2922	ÄTZENDER FLÜSSIGER STOFF, GIFTIG, <i>N.A.G.</i> , (...) 60 °C < Siedepunkt ≤ 85 °C	8, 76b) 8, 76c)	8 + 6,1	C	2	2	3	50	95		2	nein	–	–	–	–	+	0	23
2922	ÄTZENDER FLÜSSIGER STOFF, GIFTIG, <i>N.A.G.</i> , (...) 85 °C < Siedepunkt ≤ 115 °C	8, 76a)	8 + 6,1	C	2	2		50	95		1	nein	–	–	–	–	+	2	
2922	ÄTZENDER FLÜSSIGER STOFF, GIFTIG, <i>N.A.G.</i> , (...) 85 °C < Siedepunkt ≤ 115 °C	8, 76b) 8, 76c)	8 + 6,1	C	2	2		50	95		2	nein	–	–	–	–	+	0	
2922	ÄTZENDER FLÜSSIGER STOFF, GIFTIG, <i>N.A.G.</i> , (...) Siedepunkt > 115 °C	8, 76a)	8 + 6,1	C	2	2		35	95		1	nein	–	–	–	–	+	2	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
2922	ÄTZENDER FLÜSSIGER STOFF, GIFTIG, N.A.G., (...) Siedepunkt > 115 °C	8, 76b) 8, 76c)	8 + 6.1	C	2	2		35	95		2	nein	-	-	-	-	+	0	
2924	ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF, ÄTZEND, N.A.G., (...) Siedepunkt ≤ 60 °C	3, 26a)	3 + 8	C	1	1			95		1	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	2	
2924	ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF, ÄTZEND, N.A.G. (wässrige Lösung von Dialkyldimethylammoniumchlorid (C ₈ bis C ₁₈) und 2-Propanol)	3, 26b)	3 + 8	C	2	2		50	95	0,88	2	ja	T2	II A	+	+	-	1	
2924	ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF, ÄTZEND, N.A.G., (...) Siedepunkt ≤ 60 °C	3, 26b) 3, 33c)	3 + 8	C	1	1			95		1	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	
2924	ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF, ÄTZEND, N.A.G., (...) 60 °C < Siedepunkt ≤ 85 °C	3, 26b) 3, 33c)	3 + 8	C	2	2	3	50	95		2	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	
2924	ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF, ÄTZEND, N.A.G., (...) 85 °C < Siedepunkt ≤ 115 °C	3, 26b) 3, 33c)	3 + 8	C	2	2		50	95		2	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	
2924	ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF, ÄTZEND, N.A.G., (...) Siedepunkt > 115 °C	3, 26b) 3, 33c)	3 + 8	C	2	2		35	95		2	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	
2927	GIFTIGER ORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, ÄTZEND, N.A.G., (...) Siedepunkt ≤ 60 °C	6.1, 27a) 6.1, 27b)	6.1 + 8	C	1	1			95		1	nein	-	-	-	-	+	2	
2927	GIFTIGER ORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, ÄTZEND, N.A.G., (...) 60 °C < Siedepunkt ≤ 85 °C	6.1, 27a)	6.1 + 8	C	2	2	3	50	95		1	nein	-	-	-	-	+	2	
2927	GIFTIGER ORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, ÄTZEND, N.A.G., (...) 85 °C < Siedepunkt ≤ 115 °C	6.1, 27b)	6.1 + 8	C	2	2	3	50	95		2	nein	-	-	-	-	+	2	
2927	GIFTIGER ORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, ÄTZEND, N.A.G., (...) 85 °C < Siedepunkt ≤ 115 °C	6.1, 27a)	6.1 + 8	C	2	2		50	95		1	nein	-	-	-	-	+	2	
2927	GIFTIGER ORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, ÄTZEND, N.A.G., (...) 85 °C < Siedepunkt ≤ 115 °C	6.1, 27b)	6.1 + 8	C	2	2		50	95		2	nein	-	-	-	-	+	2	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
2927	<i>GIFTIGER ORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, ÄTZEND, N.A.G., (...)</i> <i>Siedepunkt > 115 °C</i>	6.1, 27a)	6.1 + 8	C	2	2		35	95		1	nein	-	-	-	-	+	2	
2927	<i>GIFTIGER ORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, ÄTZEND, N.A.G., (...)</i> <i>Siedepunkt > 115 °C</i>	6.1, 27b)	6.1 + 8	C	2	2		35	95		2	nein	-	-	-	-	+	2	
2929	<i>GIFTIGER ORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, ENTZÜNDBAR, N.A.G., (...)</i>	6.1, 9a)	6.1 + 3	C	1	1			95		1	nein	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	+	2	
2929	<i>GIFTIGER ORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, ENTZÜNDBAR, N.A.G., (...)</i> <i>Siedepunkt ≤ 60 °C</i>	6.1 26a)1. 26b)1.	6.1 + 3	C	1	1			95		1	nein	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	+	2	
2929	<i>GIFTIGER ORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, ENTZÜNDBAR, N.A.G., (...)</i> <i>60 °C < Siedepunkt ≤ 85 °C</i>	6.1 26a)1.	6.1 + 3	C	2	2	3	50	95		1	nein	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	+	2	
2929	<i>GIFTIGER ORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, ENTZÜNDBAR, N.A.G., (...)</i> <i>60 °C < Siedepunkt ≤ 85 °C</i>	6.1 26b)1.	6.1 + 3	C	2	2	3	50	95		2	nein	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	+	2	
2929	<i>GIFTIGER ORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, ENTZÜNDBAR, N.A.G., (...)</i> <i>85 °C < Siedepunkt ≤ 115 °C</i>	6.1 26a)1.	6.1 + 3	C	2	2		50	95		1	nein	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	+	2	
2929	<i>GIFTIGER ORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, ENTZÜNDBAR, N.A.G., (...)</i> <i>85 °C < Siedepunkt ≤ 115 °C</i>	6.1 26b)1.	6.1 + 3	C	2	2		50	95		2	nein	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	+	2	
2929	<i>GIFTIGER ORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, ENTZÜNDBAR, N.A.G., (...)</i> <i>Siedepunkt > 115 °C</i>	6.1 26a)1.	6.1 + 3	C	2	2		35	95		1	nein	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	+	2	
2929	<i>GIFTIGER ORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, ENTZÜNDBAR, N.A.G., (...)</i> <i>Siedepunkt > 115 °C</i>	6.1 26b)1.	6.1 + 3	C	2	2		35	95		2	nein	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	+	2	
2935	<i>ETHYL-2-CHLORPROPIONAT</i>	3, 31c)	3	C	2	2		30	95	1,08	2	ja	T4 ³⁾	II A	+	+	-	1	
2947	<i>ISOPROPYLCHLORACETAT</i>	3, 31c)	3	C	2	2		40	95	1,09	2	ja	T4 ³⁾	II A	+	+	-	1	
2983	<i>ETHYLENOXID UND PROPYLENOXID, MISCHUNG mit höchstens 30% Ethylenoxid</i>	3, 17a)	3 + 6.1 + inst.	C	1	1	3		95	0,85	1	nein	T2	II B	+	+	+	1	
3077	<i>UMWELTGEFÄHRDENDER STOFF, N.A.G., geschmolzen [Alkylamin (C₁₂ bis C₁₈)]</i>	9, 12c)	9	N	4	3	2		95	0,79	3	ja	-	-	-	-	0		
3079	<i>METHACRYLNITRIL, STABILISIERT</i>	3, 11a)	3 + 6.1 + inst.	C	2	2		45	95	0,80	1	nein	T1	II B ⁴⁾	+	+	+	2	
																	3		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
3082	UMWELTGEFÄHRDENDER STOFF, FLÜSSIG, N.A.G. (....)	9, 11c)		N	4	3		97	...	3	ja	-	-	-	-	-	0	22	
3082	UMWELTGEFÄHRDENDER STOFF, FLÜSSIG, N.A.G., (Bilgenwasser)	9, 11c)		N	4	2		97			ja	-	-	-	-	-	0		
3092	I-METHOXYPROPAN-2-OL	3, 31c)	3	N	3	2		97	0,92	3	ja	T3	II B	+	+	-	1		
3145	ALKYLPHENOLE, FLÜSSIG, N.A.G. (Nonylphenole-Isomerengemisch)	8, 40b) 8, 40c)	8	N	4	3		97	0,95	3	ja	-	-	-	-	-	0		
3175	FESTE STOFFE, DIE ENTZÜNDBARE FLÜSSIGE STOFFE ENTHALTEN, N.A.G., geschmolzen [Dialkyldimethylammonium- chlorid (C_{12} bis C_{18}) und 2-Propanol)]	4,1, 4c)	4,1	N	3	3	2		95	0,86	3	ja	T2	II A	+	+	-	0	7; 17
3256	ERWÄRMTER FLÜSSIGER STOFF, ENTZÜNDBAR N.A.G. (...)	3, 61c)	3	N	3	2	2	95		3	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	7	
3257	ERWÄRMTER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G. (...)	9, 20c)		N	4	1	2	95		3	ja	-	-	-	-	-	0	7; 20; + 200 °C; 22; 24	
3257	ERWÄRMTER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G. (...)	9, 20c)		N	4	1	2	95		3	ja	-	-	-	-	-	0	7; 20; + 115 °C; 22; 24; 25	
3259	AMINE, FEST, ÄTZEND, N.A.G., geschmolzen [Monoalkylammoniumacetat (C_{12} bis C_{18})]	8, 52c)	8	N	4	3	2	95	0,87	3	ja	-	-	-	-	-	0	7; 17	
3264	ÄTZENDER, SAURER ANORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G. (...)	8, 17a)	8	N	2	3		10	97		3	ja	-	-	-	-	-	2	
3264	ÄTZENDER, SAURER ANORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G. (...)	8, 17b)	8	N	2	3		10	97		3	ja	-	-	-	-	-	0	
3264	ÄTZENDER, SAURER ANORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G. (...)	8, 17c)	8	N	4	3			97		3	ja	-	-	-	-	-	0	
3264	ÄTZENDER, SAURER ANORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G. (wässrige Lösung von Phosphorsäure und Salpetersäure)	8, 17a)	8	N	2	3		10	97		3	ja	-	-	-	-	-	2	
3264	ÄTZENDER, SAURER ANORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G. (wässrige Lösung von Phosphorsäure und Salpetersäure)	8, 17b) 8, 17c)	8	N	4	3			97		3	ja	-	-	-	-	-	0	
3265	ÄTZENDER, SAURER ORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G. (...)	8, 40a)	8	N	2	3		10	97		3	ja	-	-	-	-	-	2	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
3265	ÄTZENDER, SAURER ORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G. (...)	8, 40b)	8	N	2	3		10	97		3	ja	-	-	-	-	-	0	
3265	ÄTZENDER, SAURER ORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G. (...)	8, 40c)	8	N	4	3			97		3	ja	-	-	-	-	-	0	
3266	ÄTZENDER, BASISCHER ANORGANISCHER, FLÜSSIGER STOFF, N.A.G. (...)	8, 47a)	8	N	4	2			97		3	ja	-	-	-	-	-	2	
3266	ÄTZENDER, BASISCHER ANORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G. (...)	8, 47b) 8, 47c)	8	N	4	2			97		3	ja	-	-	-	-	-	0	
3267	ÄTZENDER, BASISCHER ORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G. (...)	8, 56a)	8	N	4	2			97		3	ja	-	-	-	-	-	2	
3267	ÄTZENDER, BASISCHER ORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G. (...)	8, 56b) 8, 56c)	8	N	4	2			97		3	ja	-	-	-	-	-	0	
3271	ETHER, N.A.G. (...) $F_p < 23^\circ C$ $pD50 \leq 110 \text{ kPa}$	3, 3b)	3	N	2	2		10	97		3	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	14
3271	ETHER, N.A.G. (tert.-Amylmethylether) $F_p < 23^\circ C$ $pD50 \leq 110 \text{ kPa}$	3, 3b)	3	N	2	2		10	97	0,77	3	ja	T2	II B ⁴⁾	+	+	-	1	
3271	ETHER, N.A.G. (...) $F_p \geq 23^\circ C$	3, 31c)	3	N	3	2			97		3	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	14
3272	ESTER, N.A.G. (...) $F_p < 23^\circ C$ $pD50 \leq 110 \text{ kPa}$	3, 3b)	3	N	2	2		10	97		3	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	14
3272	ESTER, N.A.G. (...) $F_p \geq 23^\circ C$	3, 31c)	3	N	3	2			97		3	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	14
3276	Nitrile, giftig., n.a.g. (2-Methylglutaronitril)	6.1, 12b)	6.1	C	2	2		10	95	0,95	2	nein	-	-	-	-	+	2	
3286	ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF, GIFTIG, ÄTZEND, N.A.G., (...) $F_p < 23^\circ C$ Siedepunkt $\leq 60^\circ C$	3, 27a) 3, 27b)	3 + 6.1 + 8	C	1	1			95		1	nein	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	+	2	
3286	ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF, GIFTIG, ÄTZEND, N.A.G., (...) $F_p < 23^\circ C$ $60^\circ C < \text{Siedepunkt} \leq 85^\circ C$	3, 27b)	3 + 6.1 + 8	C	2	2	3	50	95		2	nein	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	+	2	23

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
3286	<i>ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF, GIFTIG, ÄTZEND, N.A.G., (...)</i> <i>Fp < 23 °C</i> <i>85 °C < Siedepunkt ≤ 115 °C</i>	3, 27b)	3 + 6.1 + 8	C	2	2		50	95		2	nein	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	+	2	
3286	<i>ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF, GIFTIG, ÄTZEND, N.A.G., (...)</i> <i>Fp < 23 °C</i> <i>Siedepunkt > 115 °C</i>	3, 27b)	3 + 6.1 + 8	C	2	2		35	95		2	nein	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	+	2	
3287	<i>GIFTIGER ANORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G.</i> <i>(Natriumdichromatlösung)</i>	6.1, 65c)	6.1	C	2	2		30	95	1,68	2	nein	-	-	-	-	+	0	
3287	<i>GIFTIGER ANORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G., (...)</i> <i>Siedepunkt ≤ 60 °C</i>	6.1, 65a) 6.1, 65b)	6.1	C	1	1			95		1	nein	-	-	-	-	+	2	
3287	<i>GIFTIGER ANORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G., (...)</i> <i>Siedepunkt ≤ 60 °C</i>	6.1, 65c)	6.1	C	1	1			95		1	nein	-	-	-	-	+	0	
3287	<i>GIFTIGER ANORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G., (...)</i> <i>60 °C < Siedepunkt ≤ 85 °C</i>	6.1, 65a)	6.1	C	2	2	3	50	95		1	nein	-	-	-	-	+	2	23
3287	<i>GIFTIGER ANORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G., (...)</i> <i>60 °C < Siedepunkt ≤ 85 °C</i>	6.1, 65b)	6.1	C	2	2	3	50	95		2	nein	-	-	-	-	+	2	23
3287	<i>GIFTIGER ANORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G., (...)</i> <i>60 °C < Siedepunkt ≤ 85 °C</i>	6.1, 65c)	6.1	C	2	2	3	50	95		2	nein	-	-	-	-	+	0	23
3287	<i>GIFTIGER ANORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G., (...)</i> <i>85 °C < Siedepunkt ≤ 115 °C</i>	6.1, 65a)	6.1	C	2	2		50	95		1	nein	-	-	-	-	+	2	
3287	<i>GIFTIGER ANORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G., (...)</i> <i>85 °C < Siedepunkt ≤ 115 °C</i>	6.1, 65b)	6.1	C	2	2		50	95		2	nein	-	-	-	-	+	2	
3287	<i>GIFTIGER ANORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G., (...)</i> <i>85 °C < Siedepunkt ≤ 115 °C</i>	6.1, 65c)	6.1	C	2	2		50	95		2	nein	-	-	-	-	+	0	
3287	<i>GIFTIGER ANORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G., (...)</i> <i>Siedepunkt > 115 °C</i>	6.1, 65a)	6.1	C	2	2		35	95		1	nein	-	-	-	-	+	2	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
3287	<i>GIFTIGER ANORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G., (...)</i> <i>Siedepunkt > 115 °C</i>	6.1, 65b)	6.1	C	2	2		35	95		2	nein	-	-	-	-	+	2	
3287	<i>GIFTIGER ANORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G., (...)</i> <i>Siedepunkt > 115 °C</i>	6.1, 65c)	6.1	C	2	2		35	95		2	nein	-	-	-	-	+	0	
3289	<i>GIFTIGER ANORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, ÄTZEND, N.A.G., (...)</i> <i>Siedepunkt ≤ 60 °C</i>	6.1, 67a) 6.1, 67b)	6.1 + 8	C	1	1			95		1	nein	-	-	-	-	+	2	
3289	<i>GIFTIGER ANORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, ÄTZEND, N.A.G., (...)</i> <i>60 °C < Siedepunkt ≤ 85 °C</i>	6.1, 67a)	6.1 + 8	C	2	2	3	50	95		1	nein	-	-	-	-	+	2 23	
3289	<i>GIFTIGER ANORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, ÄTZEND, N.A.G., (...)</i> <i>60 °C < Siedepunkt ≤ 85 °C</i>	6.1, 67b)	6.1 + 8	C	2	2	3	50	95		2	nein	-	-	-	-	+	2 23	
3289	<i>GIFTIGER ANORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, ÄTZEND, N.A.G., (...)</i> <i>85 °C < Siedepunkt ≤ 115 °C</i>	6.1, 67a)	6.1 + 8	C	2	2		50	95		1	nein	-	-	-	-	+	2	
3289	<i>GIFTIGER ANORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, ÄTZEND, N.A.G., (...)</i> <i>85 °C < Siedepunkt ≤ 115 °C</i>	6.1, 67b)	6.1 + 8	C	2	2		50	95		2	nein	-	-	-	-	+	2	
3289	<i>GIFTIGER ANORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, ÄTZEND, N.A.G., (...)</i> <i>Siedepunkt > 115 °C</i>	6.1, 67a)	6.1 + 8	C	2	2		35	95		1	nein	-	-	-	-	+	2	
3289	<i>GIFTIGER ANORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, ÄTZEND, N.A.G., (...)</i> <i>Siedepunkt > 115 °C</i>	6.1, 67b)	6.1 + 8	C	2	2		35	95		2	nein	-	-	-	-	+	2	
3295	<i>KOHLENWASSERSTOFFE, FLÜSSIG,</i> <i>N.A.G. (...)</i> <i>Fp < 23 °C</i> <i>pD50 > 175 kPa</i>	3, 1a)	3	N	1	1			97		1	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1 14	
3295	<i>KOHLENWASSERSTOFFE, FLÜSSIG,</i> <i>N.A.G. (...)</i> <i>Fp < 23 °C</i> <i>pD50 > 175 kPa</i>	3, 1a)	3	N	2	2	1	50	97		1	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1 14	
3295	<i>KOHLENWASSERSTOFFE, FLÜSSIG,</i> <i>N.A.G. (...)</i> <i>Fp < 23 °C</i> <i>110 kPa < pD50 ≤ 175 kPa</i>	3, 2a) 3, 2b)	3	N	2	2		50	97		3	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1 14	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
3295	KOHLENWASSERSTOFFE, FLÜSSIG, N.A.G. (...) $F_p < 23^\circ C$ $pD50 \leq 110 \text{ kPa} < pD50 \leq 150 \text{ kPa}$	3, 2a) 3, 2b)	3	N	2	2	3	10	97		3	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	14
3295	KOHLENWASSERSTOFFE, FLÜSSIG, N.A.G. (...) $F_p < 23^\circ C$ $pD50 \leq 110 \text{ kPa}$	3, 3b)	3	N	2	2		10	97		3	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	14
3295	KOHLENWASSERSTOFFE, FLÜSSIG N.A.G. (...) $F_p \geq 23^\circ C$	3, 31c)	3	N	3	2			97		3	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	14
3295	KOHLENWASSERSTOFFE, FLÜSSIG, N.A.G. (Gemisch von poly-zyklischen Aromaten) (Ruföl)	3, 31c)	3	N	3	2			97	1,08	3	ja	T1	II A	+	+	-	1	14
3295	KOHLENWASSERSTOFFE FLÜSSIG, N.A.G. (1-Octen)	3, 3b)	3	N	2	2		10	97	0,71	3	ja	T3	II B ⁴⁾	+	+	-	1	14
3295	KOHLENWASSERSTOFFE, FLÜSSIG N.A.G., (..., mit mehr als 10% Benzen) $F_p < 23^\circ C$ $pD50 > 175 \text{ kPa}$	3, 1a)	3	C	1	1			95		1	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	
3295	KOHLENWASSERSTOFFE, FLÜSSIG N.A.G., (..., mit mehr als 10% Benzen) $F_p < 23^\circ C$ $110 \text{ kPa} < pD50 \leq 175 \text{ kPa}$	3, 2a) 3, 2b)	3	C	1	1			95		1	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	
3295	KOHLENWASSERSTOFFE, FLÜSSIG N.A.G., (..., mit mehr als 10% Benzen) $F_p < 23^\circ C$ $pD50 \leq 110 \text{ kPa}$ Siedepunkt $\leq 60^\circ C$	3, 3b)	3	C	1	1			95		1	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	
3295	KOHLENWASSERSTOFFE, FLÜSSIG N.A.G., (..., mit mehr als 10% Benzen) $F_p < 23^\circ C$ $pD50 \leq 110 \text{ kPa}$ $60^\circ C < \text{Siedepunkt} \leq 85^\circ C$	3, 3b)	3	C	2	2	3	50	95		2	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	23

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
3295	KOHLENWASSERSTOFFE, FLÜSSIG N.A.G., (..., mit mehr als 10% Benzen) $F_p < 23\text{ }^{\circ}\text{C}$ $pD50 \leq 110\text{ kPa}$ $85\text{ }^{\circ}\text{C} < \text{Siedepunkt} \leq 115\text{ }^{\circ}\text{C}$	3, 3b)	3	C	2	2		50	95		2	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	
3295	KOHLENWASSERSTOFFE, FLÜSSIG N.A.G., (..., mit mehr als 10% Benzen) $F_p < 23\text{ }^{\circ}\text{C}$ $pD50 \leq 110\text{ kPa}$ $\text{Siedepunkt} > 115\text{ }^{\circ}\text{C}$	3, 3b)	3	C	2	2		35	95		2	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	
3295	KOHLENWASSERSTOFFE, FLÜSSIG N.A.G., (..., mit mehr als 10% Benzen) $F_p \geq 23\text{ }^{\circ}\text{C}$ $60\text{ }^{\circ}\text{C} < \text{Siedepunkt} \leq 85\text{ }^{\circ}\text{C}$	3, 31c)	3	C	2	2	3	50	95		2	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	23
3295	KOHLENWASSERSTOFFE, FLÜSSIG N.A.G., (..., mit mehr als 10% Benzen) $F_p \geq 23\text{ }^{\circ}\text{C}$ $85\text{ }^{\circ}\text{C} < \text{Siedepunkt} \leq 115\text{ }^{\circ}\text{C}$	3, 31c)	3	C	2	2		50	95		2	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	
3295	KOHLENWASSERSTOFFE, FLÜSSIG N.A.G., (..., mit mehr als 10% Benzen) $F_p \geq 23\text{ }^{\circ}\text{C}$ $\text{Siedepunkt} > 115\text{ }^{\circ}\text{C}$	3, 31c)	3	C	2	2		35	95		2	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	
	STOFFE MIT $61\text{ }^{\circ}\text{C} < F_p \leq 100\text{ }^{\circ}\text{C}$ n.a.g. (...)	9, 80)		N	4	2			97		3	ja	-	-	-	-	-	0	
	STOFFE MIT $61\text{ }^{\circ}\text{C} < F_p \leq 100\text{ }^{\circ}\text{C}$ n.a.g. (Ethylenglykolmonobutyl-ether)	9, 80)		N	4	2			97	0,90	3	ja	-	-	-	-	-	0	
	STOFFE MIT $61\text{ }^{\circ}\text{C} < F_p \leq 100\text{ }^{\circ}\text{C}$, n.a.g. (2-Ethylhexylacrylat, stabilisiert)	9, 80)	inst.	N	4	2			95	0.89	3	ja	-	-	-	-	-	0	3; 16

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
	DIPHENYLMETHAN-4,4'-DIISOCYANAT	9, 81)		N	2	3	2	10	95	1,21 ¹¹⁾	3	ja	-	-	-	-	+	0	7; 8; 17; 19
	STOFFE MIT $F_p > 61^\circ\text{C}$ erwärmt näher 15 K von F_p , n.a.g. (...)	3, 72)	3	N	3	2			97		3	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	0	

Fußnoten zur Stoffliste

- ¹⁾ Die Zündtemperatur ist nicht nach IEC 79-4 ermittelt, deshalb erfolgt eine vorläufige Einstufung in die als sicher geschätzte Temperaturklasse T2.
- ²⁾ Die Zündtemperatur ist nicht nach IEC 79-4 ermittelt, deshalb erfolgt eine vorläufige Einstufung in die als sicher geschätzte Temperaturklasse T3.
- ³⁾ Die Zündtemperatur ist nicht nach IEC 79-4 ermittelt, deshalb erfolgt eine vorläufige Einstufung in die als sicher geschätzte Temperaturklasse T4.
- ⁴⁾ Es wurde keine Normspaltweite (NSW) nach IEC 79-1A gemessen, deshalb erfolgt eine vorläufige Einstufung in die als sicher geschätzte Explosionsgruppe IIB.
- ⁵⁾ Es wurde keine Normspaltweite (NSW) nach IEC 79-1A gemessen, deshalb erfolgt eine vorläufige Einstufung in die als sicher geschätzte Explosionsgruppe IIC.
- ⁶⁾ Die Normspaltweite (NSW) liegt im Grenzbereich zwischen den Explosionsgruppen IIA und IIB.
- ⁷⁾ Es wurde keine Normspaltweite (NSW) nach IEC 79-1A gemessen; Einstufung erfolgt in die als sicherheitstechnisch verlässlich angesehene Explosionsgruppe.
- ⁸⁾ Es wurde keine Normspaltweite (NSW) nach IEC 79-1A gemessen; Einstufung erfolgt in die nach EN 50014 angegebene Explosionsgruppe.
- ⁹⁾ IMO-Einstufung [International Code for the Construction and Equipment of Ships Carrying Dangerous Chemicals in Bulk (IBC-Code)].
- ¹⁰⁾ Dichte bei 15 °C.
- ¹¹⁾ Dichte bei 25 °C.
- ¹²⁾ Dichte bei 37 °C.
- ¹³⁾ Angaben von dem reinen Stoff.